TRÄSKYDD

AKTUELLT

NR 1

ISSN 0349-0661

1987-03-12

AKTUELL INFORMATION OM TRÄSKYDDSMEDEL

Träskyddsinstitutet har den senaste tiden fått ett flertal förfrågningar rörande skillnaden mellan ett "NTR-godkänt" och "icke NTR-godkänt" träskyddsmedel. Orsaken är bl a Kemiras introduktion av ett nytt preparat, Kemira KCP, på den svenska marnaden, samt KenoGards beslut att dra tillbaka NTR-godkännandena för Cuprinol Tryck och Cuprinol Tryck 86.

Låt oss försöka reda ut begreppen.

Registrering hos Kemikalieinspektionen

Alla träskyddsmedel som säljs på den svenska marknaden måste enligt lag vara registrerade hos Kemikalieinspektionen, som är en statlig myndighet.

NTR-godkännande

För träskyddsmedel avsedda för industriell tryck-, vakuum- och diffusionsimpregnering finns ett frivilligt godkännandesystem, som drivs av Nordiska Träskyddsrådet (NTR). Svensk representant i NTR är Träskyddsinstitutet. NTR-godkännandet innebär att

-medlets effektivitet gentemot biologiska träskadegörare har granskats ingående av oberoende experter i Danmark, Finland, Norge och Sverige.

-NTR, mot bakgrund av provningsresultat och i särskilda fall andra uppgifter, specificerar den mängd av träskyddsmedlet (uttryckt i kg/m^3 splintved) som skall tillföras virket för att ge det ett effektivt skydd i någon av träskyddsklasserna M, A, B, Bx eller D enligt SIS 05 61 10 resp SS 05 61 11. Den upptagning NTR fastställer framgår av Träskyddsinstitutets godkännandelista.

För icke NTR-godkända medel finns ingen officiell upptagning specificerad. I flertalet fall är impregneringsföretaget hänvisad till de uppgifter som fås från medelsleverantören, som om det vill sig illa kan vara helt vilseledande.

-medlet kan användas för impregnering till en eller flera av ovan nämnda klasser av företag som är anslutna till den officiella kvalitetskontrollen för impregnerat trä och som i Sverige bedrivs av Statens Provningsanstalt.

Medel som inte är NTR-godkända kan inte användas för produktion av kvalitetskontrollerat, impregnerat trä!

-medlets effektivitet följs upp regelbundet och justeringar av upptagningskravet görs vid behov.

-medlet får marknadsföringsmässigt sett en gynnsam status, varför de stora träskyddsmedelstillverkarna hittills sett ett värde i att ha sina kommersiellt intressanta produkter NTR-godkända.

Översikt över icke godkända medel

I nedanstående tabell återfinns de träskyddsmedel för industriell impregnering som är registrerade hos Kemikalieinspektionen men inte godkända av NTR. Av de uppräknade medlen är

Förteckning över träskyddsmedel för industriellt bruk genom tryck-, vakuum- eller diffusionsimpregnering, som är registrerade hos Kemikalieinspektionen (KI) men icke godkända av Nordiska Träskyddsrådet (NTR).

Träskyddsmedel	Tillverkare	KI reg nr	Faroklass
Cuprinol Tryck	KenoGard AB	3278	3
Cuprinol Tryck 86	KenoGard AB	3691	2
Gori Insektsskydd	Gori A/S	3329	2
Hylexol RS[x]	HB Hylex	3218	1SO
Hylexol WB4[x]	HB Hylex	2709	1SO
Hylosan PQ20	KenoGard AB	3620	2
Hylosan SN Special	KenoGard AB	3510	2
Kemira KCP	Kemira Oy	3700	1
Protim 90	KenoGard AB	3342	2
Sowasil B[x]	Nordsjö AB	2790	2
Timbor	Rentokil Ltd	3692	2
Trioxan BF[x]	Anticimex AB	2913	1SO
Trioxan HB[x]	Anticimex AB	2912	1SO
Vacsol EWR 53	Hickson's Timber Products	3327	2
Wolmanol C Extra	BASF	3604	2

[x]För dessa medel är det inte klart utsagt att de är avsedda för industriell diffusionsimpregnering, men i princip kan de användas för detta ändamål.

det företrädesvis Cuprinol Tryck, Cuprinol Tryck 86 och Kemira KCP som är av kommersiellt intresse för impregneringsindustrin i dag.

Cuprinol Tryck och Cuprinol Tryck 86

För Cuprinol Tryck och Cuprinol Tryck 86 gäller att dessa medel t o m 1986 haft NTR-godkännande i träskyddsklasserna A, B och Bx, men att KenoGard på egen begäran dragit tillbaka godkännandena. Någon officiell förklaring till detta har inte givits av KenoGard.

Medlen har avförts från Träskyddsinstitutets godkännandelista, och några officiella upptagningskrav finns således inte mera. På basis av senaste fältprovningsresultat kan dock följande inofficiella upptagningar och rekommenderade lösningskoncentrationer rekommenderas av institutet för de båda medlen:

Användning	Upptagning, kg/m3	Lösningskoncentration, %	
		Lowry	Fullcell
Markkontakt	40	~14	~7
Ovan mark	24	~8	~4

Kemira KCP

Detta är ett nytt, oprövat medel av CCP-typ, dvs det innehåller koppar-, krom- och fosforföreningar. Det liknar således Rentokil P50, som för klass A har ett upptagningskrav på 18 kg/m3, motsvarande en 3 % impregneringslösning vid fullcellimpregnering.

Tills försöksresultat föreligger, rekommenderas företag, som trots avsaknaden av provningsresultat och NTR-godkännande, önskar använda Kemira KCP att använda impregneringslösningar med minst 3 % koncentration, gärna något högre, för virke avsett för markkontakt.

Kemira KB 75

För detta NTR-godkända medel gäller följande upptagningskrav fr o m den 1 maj 1987:

Klass A 40 kg/m3

Klass B 24 kg/m3

Vi återkommer med mera information, då det finns något nytt intressant att rapportera. Kontakta gärna institutet i frågor som gäller upptagningskrav m m för träskyddsmedel.

PÅMINNELSE OM STATISTIKEN

Insamlingen av impregneringsstatistiken är inne på slutvarvet. Vi saknar fortfarande uppgifter från några företag. Ni som inte lämnat uppgift ännu, skicka snarast in den utsända blanketten vederbörligen ifylld eller ring in uppgifterna till institutet, tel 08-22 25 40.

KEMIRA KÖPER KENOGARD

Som meddelats i dagspressen har det finska företaget Kemira Oy köpt KenoGards träskyddsverksamhet. Några närmare detaljer om vad köpet innebär, t ex vad gäller KenoGards träskyddsmedelssortiment med Cuprinol-, Mitrol-, Protim- och Hylosanprodukterna har inte meddelats.

INSTITUTETS ÅRSREDOVISNING

Institutets verksamhetsberättelse för 1986 är nu tryckt och distribueras till medlemsföretag m fl. Om Du inte fått ett exemplar, ring Ulla Britt Kronberg 08-22 25 40, så skickar hon omgående ett exemplar.

NORDISKA TRÄSKYDDSDAGAR

Programmet för träskyddsdagarna i Åbo den 10-11 juni är nu klart och distribueras till berörda.

Har Du inte fått något program, ring institutet 08-22 25 40, så skickar vi ett omgående.

TÄVLING: GÖR EN LOGOTYPE FÖR TRÄSKYDDSINSTITUTET

Institutet saknar logotype, dvs en lätt igenkännlig symbol för institutet. Under tiden sedan institutet bildades 1974 har ett och annat hugskott kommit fram, men inget som vi fastnat för.

Har Du några idéer om hur en logotype för institutet skulle kunna se ut är Du välkommen med Ditt förslag före den 1 juli 1987. I så fall deltar Du i en tävling som gäller äran att ha skapat just vår logotype! Tyvärr kan vi inte erbjuda några penningpriser eller arvoden. Vi förbehåller oss också rätten att förkasta samtliga inkomna förslag.

Kontakta Jöran Jermer, 08-22 25 40, för ytterligare information.

TRÄPRISET

Träinformation återupplivar "TRÄPRISET" med syfte att främja god träbyggnadskonst vad avser konstruktion och arkitektur.

Priset kan delas ut antingen till en eller flera personer bakom en gärning eller till ett byggnadsverk som sådant, dvs tanken är att premiera sådant som redan finns.

Aktuellts läsekrets är välkommen att nominera förslag till Träpriset. Självfallet tycker vi det är lämpligt med någon byggnad eller träkonstruktion, där impregnerat trä använts på ett såväl funktionellt som intressant sätt.

Den som vill nominera något förslag är välkommen att kontakta antingen Jöran Jermer på Träskyddsinstitutet, 08-22 25 40 eller Christophe Génetay, Träinformation, 08-14 24 90 senast den 30 april.

MEDLEMSKAP I TRÄSKYDDSINSTITUTET

På förekommen anledning vill vi här försöka reda ut vad som menas med medlemskap i institutet.

Institutet är en stiftelse, vars egentliga namn är Stiftelsen Svenska Träskyddsinstitutet. Stiftelsens huvudmän benämnes medlemmar och betalar en årlig, fast avgift - medlemsavgift - till institutet.

Avgiften var för 1986 750 kronor/år. För 1987 föreslås den höjd till 1 000 kronor/år.

Medlemskap i institutet är öppet för såväl företag, organisationer etc som privatpersoner i Sverige och utomlands.

Det skall observeras att den s k STI-avgiften på träskyddsmedlen inte är att betrakta som medlemsavgift i institutet.

Medlemskap innebär bl a följande:

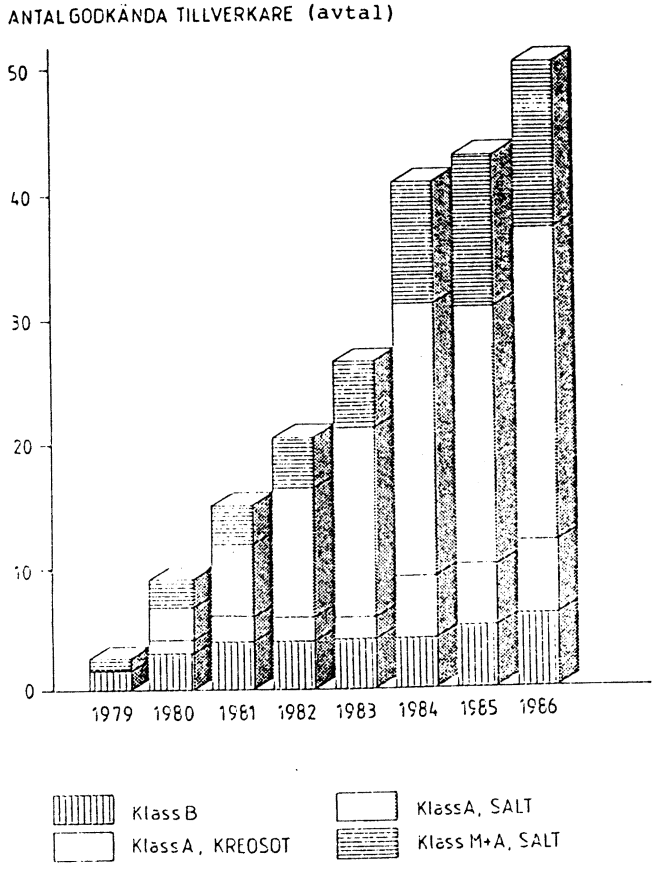
- man är med och stöder utvecklingen på träskyddsområdet i Sverige.
- man får utan extra kostnader tillgång till information från Träskyddsinstitutet och Nordiska Träskyddsrådet.
- man får rabatter på flertalet avgiftsbelagda arrangemang i form av kurser, seminarier, träskyddsdagar o s v, som institutet ordnar.
- man får möjlighet att genom deltagande i årsstämman vara med och utse institutets styrelse och därigenom få visst inflytande över institutets verksamhetsinriktning.

Kontakta institutets föreståndare för mera information när det gäller medlemskap.

ERFARENHETER FRÅN KVALITETSKONTROLLEN 1986

Ingvar Johansson, Statens Provningsanstalt i Borås, redovisar här erfarenheterna från kontrollen under 1986.

Andelen kvalitetskontrollerat impregnerat trä fortsätter att öka. I december 1986 hade vi 51 st avtal med 47 godkända tillverkare, vilka tillsammans svarade för ca 50 % av den svenska årsproduktionen. Ökning har skett i samtliga impregneringsklasser. Se figur 1.



Figur 1 Antal företag med tillverkningskontroll och godkännande att märka sina produkter med NTR-märket enligt SIS 05 61 10

Provningsanstalten har under året utfört 82 st kontrollbesök (exkl inledande besiktningar) då det slumpmässigt uttagits 136 provenheter för inträngningskontroll varav 92 st kontrollerades med avseende på upptagningen. Tabell 1 visar andelen godkända och underkända prov för olika sortiment av virkesvaror.

Tabell 1 Resultat av inträngnings- och upptagningsprov uttryckt i %

Produktområde	Inträngning			Upptagning	
	100 %	99-90 %	<90% (underkänt)	Godkänt	Underkänt
Profilerat virke (%) (klass B)	25	75	0	100	0
Sågat/hyvlat virke (%) (klass M och A)	40	56	4	95	5 1)
Stolpar/sliprar (%) (klass A)	6	75	19	91	9

1) Under året har 2 st provenheter underkänts då de inte uppfyllt NTRs toleranskrav på ingående aktiva ämnen

Utöver de ordinarie besöken har 3 kompletterande provningar utförts och 5 tillverkare har fått ombesök. Ett företag har under året fått sin märkningsrätt indragen i drygt 5 månader.

Erfarenheter - oljelösliga medel

Alla provomgångar impregnerade med oljelösliga medel klarade gällande inträngnings- och upptagningskrav. Eftersom impregneringsvätskan till största delen består av lösningsmedel, torde miljöfrågorna och eftertorkningen vara det dominerande problemet.

Erfarenheter - sågat/hyvlat virke

Underkända inträngningsprov impregnerade med vattenlösliga medel, kan nästan i samtliga fall härledas till virkets kondition före impregneringen.

Att för hög fuktkvot leder till inträngningsproblem är allmänt känt. Vi har även noterat inträngningssvårigheter i virke med fuktkvoter runt 10 %. Detta gäller speciellt kvaständar i virkespaket som torkas artificiellt. Fruset virke som impregneras med en kall impregneringslösning har också medfört inträngningsproblem. Om virke ska impregneras under den kallaste årstiden måste virkespaketen värmas upp (åtskilliga dygn) eller värme tillförs impregneringslösningen.

Det förekommer fortfarande leveranser där impregneringsmedlet inte är fixerat. Med 2 besök per år har vi små möjligheter att kontrollera efterlevnaden. Det måste ligga i varje tillverkares intresse och vara av yttersta vikt för branschens framtid att allmänt leverera ett väsentligt torrare virke än vad som nu är fallet. Att virket är färdigfixerat före leverans är absolut ett minimikrav.

Erfarenheter - stolpar/sliprar

De största problemen har stolptillverkarna haft. Erfarenheten av vår kontrollverksamhet och då speciellt de två senare åren har visat att företagen haft svårigheter att leva upp till produktkraven. Problemen har främst gällt förhållandena före impregneringen.

Vi har konstaterat

- att stora mängder stolpar har varit angripna av stockblånad
- att även röta har förekommit
- att den maximala fuktkvotsgränsen har överskridits

Alla tre betingelsera har i första hand lett till inträngningsproblem - stora inträngningsproblem -. Fr o m hösten 1985 har vi tagit ut inte mindre än 74 provenheter om 20 borrprov (1480 st) på stolpar och slipers. 20 % av provenheterna klarade inte kravet på 93 % inträngning i splintveden. Fördelningen inom en provenhet var i regel att 14-17 st borrprov hade full inträngning medan 3-6 st endast hade en inträngning av 20-80 %.

Det är uppenbart att hög fuktkvot samt förekomst av blånad och röta sammanhänger med lagrings-förhållande såsom

- klimat
- vältläggning (avstånd, luftighet)
- markbeskaffenhet
- barkningsutförande
- barknings- och lagringstid

Ogynnsamma lagringsförhållanden leder till hög fuktkvot och ojämt fördelad fukt. Med detta avses här främst förhållandena vid impregnerings-anläggningen. Som bekant finns ju också stora problem med lagring och fukt i skedet mellan avverkning och barkning. Fuktkvoten varierar beroende på stolparnas placering i vältorna. Nära marken och liten luftomsättning är exempel på omständigheter som leder till hög fuktkvot. Undersidan av en stolpe är nästan alltid fuktigare än ovansidan. Detta beror på att regn och smältvatten rinner och "hänger" sig på undersidan och sugs upp kapillärt.

Blånad liksom röta ger en ytterligare höjning av fuktkvoten och ökade problem med inträngningen i samband med impregneringen.

NTR anger f n inte några krav vad gäller förekomsten av blånad. Vår inställning har dock varit mycket restriktiv på grund av inträngningsproblemen och att andra lagringsskador ofta döljs bakom blånaden.

Rötangrepp förekommer oftast i stolparnas ändar men kan uppträda utmed hela längden. Angreppen tycks sammanfalla med blånad.

Bristfällig svarvning förekommer och innebär att rester av bastlagret sitter kvar. Det täta bastlagret förhindrar impregneringsmedlet att tränga in.

När tiden mellan svarvning och impregnering är lång ökar också risken för inträngningssvårigheter. Detta torde bero bl a på "kådsvettningen" på stolpens mantelyta.

HARMONISERING AV NORMER FÖR TRYCKIMPREGNERAT VIRKE MELLAN SVERIGE OCH VÄSTTYSKLAND

I samband med förberedelserna för CONSTRUCTA-konferensen den 14 februari 1986 i Hannover framkom vid ett besök hos Bundesgutegemeinschaft Montagebau und Fertighäuser i Hamburg att de danska träimpregneringsföretagen har erhållit ett godkännande för danska tryckimpregnerade produkter. Då där förutsattes övervakning genom Teknologisk Institut i Tåstrup och detta institut ingår i samarbete mellan Sverige, Norge, Danmark och Finland angående NTR-märkning, låg det nära till hands att försöka gå samma väg för att erhålla ett liknande godkännande för svenska impregnerade produkter.

SP har därför skrivit en ansökan om godkännande till Bundesgutegemeinschaft Montagebau und Fertighäuser i syfte att få svenskt NTR-A-klassat virke godkänt i svenska trähus för export till Västtyskland. Vi avvaktar nu den vidare behandlingen nere i Tyskland.

ARBETARSKYDDSSTYRELSENS KURSER

Fr o m den 1 januari 1988 måste särskilda, dokumenterade kunskaper finnas inom företag som använder bekämpningsmedel klass 1 (t ex kreosot, CCA-medel) vid impregnering av virke.

Arbetarskyddsstyrelsen anordnar med anledning av detta särskilda behörighetskurser för personal vid företag som använder dessa typer av träskyddsmedel (Om Du är osäker på om Ditt företag använder klass 1 medel eller ej, ring Din medelsleverantör eller Träskyddsinstitutet för besked).

Kurserna omfattar 4 dagar och ordnas i samarbete med Kemikalieinspektionen, Naturvårdsverket och Träskyddsinstitutet.

Tid och plats för kurserna är:

6-9 april	Solna
4-7 maj	Solna
7-10 september	Skellefteå
21-24 september	Jönköping
12-15 oktober	Ludvika
2-5 november	Nybro
16-19 november	Solna

Närmare upplysningar om kurserna lämnas av Magnus Blomqvist, tel 08-730 95 33 och Bo Dahlner, 08-730 92 39.

INSTITUTETS VERKSAMHET 1987

För verksamhetsåret 1987 planeras följande aktiviteter:

Forskning och utveckling

Pågående projekt

- Fältprovningar av träskyddsmedel
- Fältprovningar av limträstolpar (delrapport under 1987)
- Fältprovningar av impregnerad och oimpregnerad furukärnved samt gran
- Fältprovningar av organotennimpregnerat trä (delrapport)
- Fältprovning av talloljeimpregnerade prover (delrapport)
- Miljövård: undersökning av jordar kontaminerade med CCA-medel (slutrapporteras förhoppningsvis)
- Studier av fukt- och vattenupptagning i impregnerat trä
- Efterimpregnering av ledningsstolpar (uppdrag som ej belastar institutets budget)
- Accelererad åldring av vakuumimpregnerat trä - underlag för provningsmetod (slutrapporteras)
- Torkning av saltimpregnerat trä i virkestork (slutrapporteras)

Planerade, nya projekt

- Miljövård: sammanfattning av hittills gjorda undersökningar samt utarbetande av handlingsprogram avseende saneringsbehov etc
- Inventering av limträstolpar - underlag för nordisk standard
- Inventering av vakuumimpregnerade fönster för utvärdering av vakuumimpregneringens effektivitet

Information

Följande viktigare aktiviteter är inplanerade:

o Deltagande i Träinformations kampanj Trä 90.

Detta innebär bl a distribution av tryckt informationsmaterial till såväl allmänhet, bygg- och trävaruhandel som föreskrivande ledet. Vidare deltar institutet i ett 20-tal utbildningsaktiviteter och seminarier under våren och ett ännu okänt antal under hösten.

o Träskyddsdagar, seminarier, kurser

- Tre seminarier är inplanerade under våren, ett med olika myndigheter rörande fönsterimpregnering den 18/3, ett rörande miljöfrågor på årsstämman den 19/3 och ett rörande kreosotutsvettning tillsammans med Vattenfall (datum ej fastställt).

- Utöver detta blir det 3-5 informationsträffar på olika företag, kommuner m m.

Höstens program är ännu ej fastställt.

o Utställningar

- De permanenta utställningarna lever vidare under 1987
- Temporär utställning på Byggtjänst i Stockholm t o m 28/2, därefter i Malmö 16/3-30/8

o Trycksaker

Vi räknar med att ge ut 3-4 nya meddelanden, 4 nummer av Aktuellt, en ny impregneringsverksmatrikel samt revidera några äldre informationsblad.

o Tidskriftsartiklar

Vi räknar med 2-3 artiklar under året.

o Samrådsgruppen

Ett ordinarie möte är planerat liksom ett stormöte i Hultsfred den 10/3.

o Video

Möjligheten att producera en video om träskydd undersökes.

Utöver inplanerade aktiviteter tillkommer s k "brandkårsutryckningar" i ett okänt antal.

Utbildning

- Kurs för impregneringsmästare 3-5/3 i Uppsala
- Medverkan i Arbetarskyddsstyrelsens behörighetskurser (7 stycken)
- Medverkan i olika utbildningsaktiviteter vid behov (t ex Rikssågverksskolan och Lantbruksuniversitetet)

Utredningsarbete

- Impregneringsstatistik för 1986

Standardisering o dyl

- Revidering av SIS 05 61 10
- Revidering av NTR 1.6.1. och NTR 1.2.1.
- Medverkan i CEN-samarbetet avs standardisering av provningsmetoder
- Medverkan i EHC-samarbetet avs godkännanden av träskyddsmedel
- Fortsatta kontakter med Kemikalieinspektionen rörande registreringsfrågor för träskyddsmedel.

En omslutning på drygt 2 miljoner kronor väntas under 1987.

OLLE HELLSTRÖM DÖD

Ingenjören Olle Hellström var kemist och kom ganska snart till efter sina studier i tjänst hos Bolidens Gruv AB i laboratoriet på Lövholmen i södra delen av Stockholm. Bolidens träimpregneringsverksamhet leddes då och fram till 1946 av den ryktbare civilingenjören Bror Häger. Olle fick vara med om utvecklingen av den s k Bolidenimpregneringen med tillkommande medel, Bolidensaltet, som gjort Boliden och Häger kända över världen.

Under slutet av 30-talet och början av 40-talet fanns endast ett fåtal impregneringsverk i Sverige - stolpar och sliprar utgjorde huvudparten och kreosotoljan dominerade. Hägers arsenikbaserade salter- först BIS-saltet, som kom i slutet av 30-talet och K33, ca 10 år senare, genomgick en mängd provningar. Här hade Olle en intressant arbetsuppgift, vilken hans lugna och tålmodiga sätt gjorde honom synnerligen lämplig för. Intresset för saltimpregneringen inom industrin ökade alltefter framgångarna och p g a importsvårigheter under kriget beträffande kreosotolja levererades stora anläggningar för stolpimpregnering till staten, framför allt Televerket.

När jag kom till Bolidenbolaget i början av 1950-talet blev Olle en uppskattad läromästare och kollega. Saltimpregneringen hade med åren fått en allt starkare ställning, framför allt tack vare de goda egenskaperna hos K33. Våra utlandsförbindelser blev mer och mer långväga, och våra offerter till främmande länder var ofta underskrivna av Olle.

Vid ett tillfälle fick vi en förfrågan från den filippinske industrimagnaten Ramon Roces, som efter en rekordkort brevväxling beställde ett stort impregneringsverk. Det blev Olle, som fick hand om uppförandet av verket i det avlägsna köparlandet.

En annan intressant kund var M. Ung Tin Pakh från Kambodja. Han var industriell rådgivare till regeringen i Pnom Penh. Han var fransktalande och numismatiker liksom jag, varför jag fick ta hand om honom och hans fru. Det blev en order och Olle gav sig ånyo öster ut. Jag vill minnas att utrustningen delvis bogserades uppför Mekong-floden till sin monteringsplats.

Bolidenimpregneringen fick med tiden en god marknad på Nya Zeeland och Olle blev även den som besökte denna avlägsna del av världen. Det var fascinerande att på hemmaplan höra hans lågmälta men givande referat från de fjärran marknader, där vi hade lyckats introducera den svenska impregneringen.

Olle var en stöttepelare i vårt glada Bolidengäng under ledning av civilingenjören Lars Birkner. Olle följde också med kamraterna till Helsingborg och våra vägar skildes, åtminstone lokalt sett. Efter några år övertog Rentokil Svenska AB Bolidens impregneringsintressen och efter ytterligare några år blev Olle pensionär och återvände till det gamla hemmet i Årsta.

Det var alltid stimulerande att träffa honom. Vi var några Bolidenkamrater, bla civilingenjören Sten T Henriksson, som möttes hos varandra och pratade om gamla tider. Olle satte stort värde på detta - och vi på honom.

Inför hans 75-årsdag och före en utlandsresa planerade jag att besöka honom, men han kände sig inte disponerad för detta. När jag återkom till Sverige hade Olle lämnat oss alla. Vi saknar honom och lyser frid över hans minne.

Carl-Axel Lindblom

TYCK TILL OM LEVERANSFUKTKVOTEN FÖR IMPREGNERAT TRÄ

I Aktuellt nr 3-86 gick vi ut med en enkätförfrågan om Kemikalieinspektionens krav på leveransfuktkvot vid leverans av saltimpregnerat trä. Tyvärr uppfattades inte denna enkät som särskilt viktig av impregneringsindustrin och endast ett fåtal svar kom oss tillhanda.

En arbetsgrupp med deltagare från institutet, impregneringsindustrin, medelsleverantörerna och Träimpregneringsföreningen har vid ett möte i Stockholm den 29 januari diskuterat saken.

Gruppen enades om att följande förslag skulle sändas ut till industrin för synpunkter, innan institutet och föreningen tar upp en diskussion med Kemikalieinspektionen för att nå samförstånd kring kommande krav:

I. "Leverans av virket får tidigast ske, då fixeringen av träskyddsmedlet är avslutad. Virke avsett för inbyggnad får dock ej ha en medelfuktkvot över 20 %".

Detta krav ansåg gruppen borde kunna träda i kraft den 1 januari 1988.

II. "Övrigt sågat och hyvlat virke får ej ha en medelfuktkvot över 30 % vid leverans".

Detta krav ansåg gruppen borde kunna träda i kraft den 1 januari 1990.

Från ovan nämnda krav föreslogs legoimpregnerat virke samt virke för export undantas (fixeringskravet gäller förstås!)

Vi vänder oss nu åter till impregneringsindustrin och andra intresserade i Aktuellts läsekrets för synpunkter. Vi är tacksamma för att få enkäten returnerad senast den 3 april 1987.

ENKÄT

Mars-april 1987

Skickas senast 3 april

Svenska Träskyddsinstitutet
Box 5607
114 86 Stockholm

V v markera med X i aktuell ruta!

☐ Jag tycker att förslag I är godtagbart

☐ Jag tycker inte att förslag I är godtagbart, därför att

☐ Jag vill inta ha något krav överhuvud taget

☐ Jag vill att kravet utformas så här: _____

_____

_____

☐ Jag tycker att förslag II är godtagbart

☐ Jag tycker inte att förslag II är godtagbart, därför att

☐ Jag vill inte ha något krav över huvud taget

☐ Jag vill att kravet utformas så här: _____

_____

_____

_____

Namn/företag