

SVENSKA TRÄSKYDDSSINSTITUTET

SWEDISH WOOD PRESERVATION INSTITUTE

Meddelanden

Reports

Nr 139

1981

---

ISSN 0346-7090

Träimpregneringsindustrin i Sverige  
Produktion m.m. 1980

The wood preserving industry in Sweden  
Facts and figures 1980

Jöran Jermer och Kent Nilsson

---

STOCKHOLM 1981

## INNEHÅLL

SAMMANFATTNING/ABSTRACT 1

SUMMARY IN ENGLISH 3

1 INLEDNING 7

2 INVENTERINGENS UPPLÄGGNING OCH GENOMFÖRANDE, MATERIALBEARBETNING 7

3 RESULTAT 8

3.1 Antal impregneringsanläggningar i drift 8

3.2 Klassificering efter använda träskyddsmedel 11

3.3 Ägarstruktur 11

3.4 Företagstyp 12

3.5 Personal 13

3.6 Teknisk utrustning 13

3.7 Råvaran 15

3.8 Produktionen 17

3.9 Marknaden 24

3.10 Prognos 26

3.11 Kvalitetskontroll 27

LITTERATUR 28

Bilaga 1 Impregneringsverksinventering 1980 31

Bilaga 2 Antal impregneringsanläggningar i drift 1980 i respektive län  
fördelade på ägarkategori 39

Bilaga 3 Produktionen impregnerat trä i Sverige 1950 - 1980 fördelad på  
sortiment 41

Bilaga 4 Produktionen impregnerat trä i Sverige 1950 - 1980 fördelad på  
träskyddsmedelstyper 43

Bilaga 5 Produktionen av impregnerat trä i Sverige med fördelning på sortiment  
och träskyddsmedelstyp 1950 - 1980 45

Bilaga 6 Förteckning över godkända träskyddsmedel 49

Bilaga 7 Exporten av impregnerat trä från Sverige 1950 - 1980 fördelad på  
sortiment 51

Bilaga 8 Exporten av impregnerat trä från Sverige 1950 - 1980 fördelad på  
träskyddsmedelstyper 53

Bilaga 9 Träimpregneringsanläggningar i Sverige 1980 55

## SAMMANFATTNING

Nyckelord: träimpregneringsindustrin, statistik, Sverige

Rapporten ger en utförlig dokumentation över den svenska träimpregneringsindustrin, dess struktur och produktionsförhållanden under 1980.

Under 1980 var totalt 243 impregneringsverk i drift i Sverige. Av dessa var 209 privatägda, 16 statligt och 9 kooperativt ägda. 9 impregneringsanläggningar hade annan ägarform.

Industrin sysselsatte ca 500 impregneringsanläggningsoperatörer inklusive förmän (impregneringsmästare), som arbetade hela eller del av sin tid med impregnering. Företagsledning, administration och försäljning sysselsatte 100-200 personer.

Virkesråvaran för impregnering var huvudsakligen inhemsk; endast ca 20 000 m<sup>3</sup> importerades, huvuddelen från Finland.

Totalt producerades under 1980 461 028 m<sup>3</sup> impregnerat trä med följande fördelning på olika sortiment: sliprar 38 935 m<sup>3</sup>, stolpar 82 001 m<sup>3</sup>, stängselstolpar 10 059 m<sup>3</sup>, sågat och hyvlat virke 273 306 m<sup>3</sup>, fönster- och dörrsnickerier 41 955 m<sup>3</sup>, trädgårdsmöbler, lek- och motionsredskap 14 157 m<sup>3</sup>, samt specialsortiment inkl plywood 615 m<sup>3</sup>.

Fördelningen på olika träskyddsmedelstyper var: kreosotolja 81 644 m<sup>3</sup>, vattenlösliga medel 336 609 m<sup>3</sup> samt oljelösliga medel 42 775 m<sup>3</sup>.

Endast ca 40 % av beräknad produktionskapacitet utnyttjades av industrin under 1980.

Av den totala produktionen har 58 267 m<sup>3</sup> redovisats som export. Exporten gick främst till de nordiska länderna, Västtyskland samt Mellanöstern.

Nio företag var under 1980 anslutna till Statens Provningsanstalts kvalitetskontroll för impregnerat trä. Tillsammans impregnerade de drygt 70 000 m<sup>3</sup>, motsvarande ca 15 % av totalproduktionen.

## ABSTRACT

*Key words: wood preserving industry, statistics, Sweden*

*This report contains information on the Swedish wood preserving industry for 1980 regarding the number of plants and their location, treating equipment, production and markets.*

# THE WOOD PRESERVING INDUSTRY IN SWEDEN - FACTS AND FIGURES 1980

## SUMMARY IN ENGLISH

### INTRODUCTION

*This information on the Swedish wood preserving industry, collected and compiled by the Swedish Wood Preservation Institute, has been derived from questionnaires sent to all wood preserving plants on the institute's files. Plants treating by superficial methods (dipping, deluging etc) have not been included.*

### DATA FOR THE PRESERVATION PLANTS

*There were 243 active treating plants in Sweden in 1980 (Table 1). Appendix 9 contains a map showing the regions used in Table 2 and the location of the treating plants. The numbers shown with each plant are keyed to the list of plants in Appendix 9. The list gives location, type of ownership, classification according to quantity of production, preservatives used, commodities treated and treating equipment for each plant.*

*The classification according to the quantity of production in 1980 is as follows:*

Production category 1:	production	<	500	m <sup>3</sup>
"	2:	"	500 - 3 000	m <sup>3</sup>
"	3:	"	3 000 - 10 000	m <sup>3</sup>
"	4:	"	≥ 10 000	m <sup>3</sup>

*At the 243 treating plants there were 309 treatment vessels (Table 3). The vast majority (75 %) of the vessels are manually controlled (Table 8). The number of treatment vessels installed during various periods are shown in Table 4.*

*The treating plants are often classified according to their use of different wood preservatives. Such a classification is shown in Table 5. 87 % of the plants were using water-borne preservatives only.*

### TYPE OF OWNERSHIP

*In Table 6 a classification of the plants according to the type of ownership is presented. The following classes are used:*

- State (the state owned railway, telephone and hydroelectric companies, ASSI)
- Private
- Co-operative
- Other

*86 % of the number of plants are privately owned. Private ownership is particularly dominant amongst the small and medium-sized plants. Only for plants with a production of 3 000 m<sup>3</sup> and above is co-operative and state ownership of any importance. Appendix 2 shows the plants in each region (county) by ownership.*

## TYPE OF TREATER

Wood preservation is carried out by various types of treaters, e.g. sawmills and joinery manufacturers. Table 7 shows that 34 % of the plants were located at sawmills, 24 % at timber merchants' yards and 11 % with joinery manufacturers. 26 % of the plants had preservation, sometimes with further processing, as their main business.

## ORIGIN OF TIMBER AND TREATMENT PRIOR TO IMPREGNATION

The wood species treated was almost exclusively home-grown Baltic redwood (*Pinus sylvestris* L). Small amounts of beech (for railway sleepers) and other hardwoods (for fence posts) were also treated.

Approximately 20 000 m<sup>3</sup> was imported, mainly from Finland.

Water-storage or sprinkling is sometimes used in order to protect the logs from insect attacks before sawing or further processing. It can also be used as a means of reducing bleeding from creosoted timber. Table 12 gives the answers by the treaters concerning their knowledge of water-storage or sprinkling of the timber before impregnation. Only one treater was sprinkling the timber for the purpose of reducing creosote bleeding.

Air seasoning of the timber before and after impregnation is still more common than kiln drying as can be seen in Table 13.

## PRODUCTION OF TREATED WOOD 1980

The production of treated wood in Sweden in 1980 was 461 028 m<sup>3</sup>. This is an increase of 17 728 m<sup>3</sup> or 4 % compared with 1979. Approximately 70 % of the production was produced by the 43 bigger plants, each with a production above 3 000 m<sup>3</sup> (Table 14). The average production per plant was 1 897 m<sup>3</sup>. Table 15 shows the average production per preservation plant by preservative.

Table 16 shows the production of treated wood in 1980 by commodity and preservative. 81 644 m<sup>3</sup> (18 %) was treated with creosote, 336 609 m<sup>3</sup> (73 %) with water-borne and 42 775 m<sup>3</sup> (9 %) with organic-solvent preservatives. Regarding the commodities treated, 273 306 m<sup>3</sup> (59 %) were sawn timber, 82 001 m<sup>3</sup> (18 %) were poles, 41 955 m<sup>3</sup> (9 %) were external joinery, 38 935 m<sup>3</sup> (8 %) were railway sleepers and 24 831 m<sup>3</sup> (6 %) other commodities such as fence posts, garden furniture etc.

The production since 1950 is shown in Figures 1 and 2 as well as in Appendices 3-5.

76 % of the production was produced by private plants, 17 % by state plants and 5 % by co-operative plants (Table 17).

The treating capacity of the Swedish wood preserving industry has been calculated to be approximately 1 140 000 m<sup>3</sup> per year. As can be seen from Table 18, the total capacity used was 40 %. As could be expected the capacity used was larger for the bigger plants than for the smaller ones.

## THE MARKET

Approximately 85 % of the production of treated wood was for the domestic market and the rest was exported.

Figure 3 gives a breakdown of the impregnation industry's sales of treated wood to the domestic market. Figure 4 shows that the Nordic countries, the Middle East

*and the Federal Republic of Germany are the most important export markets.*

*Appendices 7 and 8 give the export figures for 1950-1980.*

#### *PROGNOSIS*

*A prognosis regarding the future production of various commodities is presented in Table 19.*

#### *QUALITY CONTROL*

*At the end of 1980 only 9 plants were affiliated to the quality control scheme operated by the Swedish National Authority for Testing, Inspection and Metrology testing.*

# TRÄIMPREGNERINGSINDUSTRIN I SVERIGE - PRODUKTION M M 1980

## 1. INLEDNING

Föreliggande rapport utgör den första mera omfattande inventeringen av den svenska träimpregneringsindustrin vad avser antal produktionsenheter, produktion, teknisk utrustning, marknader m m. En jämförelsevis mindre studie gjordes 1968 i samband med den Borup-Nylinderska utredningen om träskyddets organisation i Sverige.

Inventeringen omfattar företag, som impregnerar enligt något tryckförfarande, medan företag som ytskyddsbehandlar genom doppling eller besprutning ej tagits med.

Inventeringen har utförts i samarbete med Svenska Träimpregneringsföreningen och har möjliggjorts tack vare ett positivt tillmötesgående från de enskilda uppgiftslämnarna.

## 2. INVENTERINGENS UPPLÄGGNING OCH GENOMFÖRANDE, MATERIALBEARBETNING

Undersökningen har gjorts i form av en totalinventering, där samtliga av Träskyddsinstitutet kända impregneringsföretag fått delta genom att besvara en enkät. Institutets register över landets träimpregneringsanläggningar har använts som underlag.

Utformningen av frågeformuläret, bilaga 1, har gjorts i samarbete med Svenska Träimpregneringsföreningen.

Frågeformuläret sändes ut i början av februari 1981, och efter skriftliga påminnelser och telefonsamtal avslutades insamlingen i juni 1981. Samtliga 265 företag, som fått enkäten, har besvarat densamma. 22 företag bedrev av olika orsaker inte någon impregnering under 1980. De har undantagits från bearbetning, och rapporten omfattar således endast träimpregneringsanläggningar, som var i drift någon gång under 1980.

Vid granskningen har uppgifternas rimlighet kontrollerats, då tveksamhet eller misstanke om felaktigheter förelegat. Svarsprocenten på de olika frågorna i enkäten har varit genomgående hög. 100 % svar har eftersträvats och erhållits för frågor rörande ägarform, företagstyp, impregneringsutrustning samt produktion.

### 3. RESULTAT

#### 3.1 Antal impregneringsanläggningar i drift

Av de 265 impregneringsföretag, som besvarat enkäten, har 243 uppgivit att de var i drift under hela eller del av år 1980. Av de resterande 22 företagen har 15 uppgivit att de upphört helt med impregnering, 5 att impregneringen tillfälligtvis upphört och 2 att impregnering ännu ej påbörjats.

I tabell 1 redovisas antalet impregneringsanläggningar i drift 1961, 1967 och 1980. Drygt 150 anläggningar etablerades mellan 1961 och 1967. Det kan främst förklaras med en mycket framgångsrik marknadsföring av mindre, s k 5-T aggregat, av Anticimex AB i början på 1960-talet. Dessa aggregat installerades företrädesvis vid mindre sågverk samt hos bygg- och trävaruhandlare.

Impregneringsanläggningarna har indelats i storleksklasser efter redovisad produktion 1980 enligt följande:

Storleksklass 1: produktion	< 500 m <sup>3</sup>
" 2: "	500 - 3 000 m <sup>3</sup>
" 3: "	3 000 - 10 000 m <sup>3</sup>
" 4: "	≥ 10 000 m <sup>3</sup>

Antalet anläggningar i respektive storleksklass redovisas länsvis i tabell 2. I bilaga 9 finns en förteckning över samtliga anläggningar i drift under 1980 samt en karta, vilken visar impregneringsindustrins geografiska täckning.

Tabell 1. Antal impregneringsanläggningar samt produktion av impregnerat trä (m<sup>3</sup>) i Sverige 1961, 1967 och 1980.

*No of preservation plants and production (m<sup>3</sup>) of treated wood in Sweden 1961, 1967 and 1980.*

År	Antal impregneringsanläggningar	Produktion, m <sup>3</sup>
<i>Year</i>	<i>No of preservation plants</i>	<i>Production, m<sup>3</sup></i>
1961	73 <sup>1</sup>	296 064
1967	228 <sup>2</sup>	277 550
1980	243	461 028

<sup>1</sup>Enligt Rennerfelt: Träskydd, 1962

<sup>2</sup>Enligt Borup-Nylinder: Utredning med förslag till träskyddets organisation i Sverige, 1968

I bilaga 9 redovisas även antalet impregneringskärl samt dimensionsdata för dessa vid respektive anläggning. Totalt fanns vid de 243 anläggningarna 309 impregneringskärl med fördelning enligt tabell 3. Det stora flertalet anläggningar har som framgår endast ett impregneringskärl. Tabell 4 redovisar antalet impregneringskärl, som installerats under de tre senaste femårsperioderna samt före 1966.

Tabell 2. Länsvis fördelning av impregneringsanläggningar i respektive storleksklass.

*Distribution of preservation plants in different production categories by county.*

Län County	Antal impregneringsanläggningar i respektive storleksklass (produktion i m <sup>3</sup> ) <i>No of preservation plants according to quantity of production in m<sup>3</sup></i>				Summa Total
	1. < 500	2. 500 - 3 000	3. 3 000 - 10 000	4. ≥ 10 000	
AB	10	12	-	-	22
C	5	4	1	-	10
D	3	5	1	-	9
E	2	8	1	-	11
F	5	6	4	2	17
G	3	2	1	1	7
H	5*	4	3	-	12
I	2	2	-	-	4
K	3	1	-	-	4
L	9	4	-	-	13
M	3	3	1	-	7
N	3	5	2	-	10
O	4	2	2	-	8
P	3	3	2	1	9
R	3	4	1	1	9
S	3	4	-	-	7
T	6	4	1	1	12
U	4	3	1	-	8
W	5	4	2	2	13
X	6	2	2	2	12
Y	1	3	1	-	5
Z	6	1	2	-	9
AC	4	7	3	-	14
BD	3	6	2	-	11
<b>Summa Total</b>	101	99	33	10	243

Tabell 3. Antal impregneringsanläggningar som har ett eller flera impregneringskärl.

*Number of preservation plants possessing one or more treatment vessels.*

Antal impregneringskärl <i>Number of treatment vessels</i>	Antal impregneringsanläggningar <i>Number of preservation plants</i>
1	186
2	49
3	7
4	1

Tabell 4. Uppgift om installationsår för befintliga impregneringskärl.

*Year of installation of treatment vessels in operation.*

Period	Antal impregneringskärl som installerats <i>No of treatment vessels installed</i>		
	Cylindrar <i>Cylinders</i>	Tankar <i>Closed tanks</i>	Summa <i>Total</i>
- 1965	74	-	74
1966 - 1970	65	-	65
1971 - 1975	90	2	92
1976 - 1980	69	9	78
Summa <i>Total</i>	298	11	309

Tabell 5. Antal impregneringsanläggningar i drift 1980 med fördelning på typ avseende använda träskyddsmedel samt storleksklass.

*No of preservation plants in operation 1980 classified according to use of different wood preservatives and quantity of treated wood produced (m<sup>3</sup>).*

Storleksklass <i>Quantity of treated wood produced per plant, m<sup>3</sup></i>	Antal impregneringsanläggningar med fördelning på använda träskyddsmedel <i>No of preservation plants using different types of preservative</i>					Summa <i>Total</i>
	Endast kreosot <i>Creosote only</i>	Endast vattenlösliga <i>Water-borne only</i>	Endast oljelösliga <i>Organic-solvent only</i>	Både kreosot och vattenlösliga <i>Both creosote and water-borne</i>	Både vattenlösliga och oljelösliga <i>Both water-borne and organic-solvent</i>	
	1. < 500	-	96	5	-	
2. 500 - 3 000	1	88	6	-	4	99
3. 3 000 - 10 000	-	24	3	4	2	33
4. ≥ 10 000	2	3	1	3	1	10
Summa <i>Total</i>	3	211	15	7	7	243

### 3.2 Klassificering efter använda träskyddsmedel

Impregneringsanläggningarna brukar ofta klassificeras efter den typ eller de typer av träskyddsmedel som används. I tabell 5 presenteras en sådan klassificering. I regel används endast en träskyddsmedelstyp, antingen kreosot, vattenlösligt eller oljelöstligt medel. Användning av två olika träskyddsmedelstyper förekommer i stort sett bara vid större impregneringsverk. Anläggningar som endast använder vattenlösliga medel intar en dominerande ställning. Som framgår av tabellen är små och medelstora i majoritet bland dessa.

### 3.3 Ägarstruktur

Med hänsyn till ägarförhållanden har impregneringsanläggningarna indelats i fyra grupper:

- statliga (kommunikationsverken, Domänverket, ASSI, Samhällsföretag)
- privata
- kooperativa (skogsägarföreningar)
- annan ägarform (kommuner, landsting, halvstatliga företag)

Tabell 6 visar ägarstrukturen inom branschen. Det framgår att impregneringsanläggningarna beträffande antalet till 86 % är privatägda; betr produktionen se 3.8. Privat ägande är särskilt påtagligt bland de små och medelstora företagen. För företag med en årsproduktion över 3 000 m<sup>3</sup> är däremot ca en fjärdedel av företagen statligt eller kooperativt ägda. I bilaga 2 presenteras en sammanställning över impregneringsanläggningarna länsvis fördelade på ägargrupper.

Tabell 6. Fördelning av impregneringsanläggningarna efter storleksklass och ägarkategori.

*No of preservation plants by production category and ownership.*

Ägarkategori <i>Ownership</i>	Antal impregneringsanläggningar i respektive storleksklass (produktion i m <sup>3</sup> ) <i>No of preservation plants according to quantity of production in m<sup>3</sup></i>				Summa <i>Total</i>
	1.	2.	3.	4.	
	< 500	500 - 3 000	3 000 - 10 000	≥ 10 000	
Staten <i>State</i>	4	5	4	3	16
Privat <i>Private</i>	93	84	25	7	209
Kooperativ <i>Co-operative</i>	2	3	4	0	9
Annan ägarform <i>Other</i>	2	7	0	0	9
Summa <i>Total</i>	101	99	33	10	243

## 3.4 Företagstyp

Träimpregnering bedrivs dels vid företag som specialiserat sig på impregnering, och dels vid exempelvis sågverk, snickerifabriker, bygg- och trävaruhandlare samt snickerifabriker. Undersökningen har försökt kartlägga fördelningen på de olika företagstyperna. Vissa svårigheter har förelegat vid tolkningen av svaren. Ibland har flera alternativ uppgivits. Det alternativ som bedömts som mest relevant, i tveksamma fall har företaget kontaktats, har fått ingå i sammanställningen

Redovisning görs i tabell 7 på följande företagstyper:

- endast impregnering
- impregnering med vidareförädling
- sågverk
- snickerifabrik
- bygg- och trävaruhandel
- övriga

Med "vidareförädling" avses exempelvis tillverkning av trädgårdsmöbler, lekplats-utrustning, båtbyggor etc av virke, som impregneras vid den egna anläggningen. Med "snickerifabrik" avses här endast sådana, som tillverkar fönster- och dörrsnickerier. I kategorin "övriga" ingår t ex husfabriker och företag vars verksamhet inte kan inordnas i de övriga kategorierna.

Tabell 7. Antal impregneringsanläggningar i respektive storleksklass med fördelning på företagstyp.  
*No of preservation plants by production category and type of treater.*

Företagstyp <i>Type of treater</i>	Antal impregneringsanläggningar i respektive storleksklass (produktion i m <sup>3</sup> ) <i>No of preservation plants according to quantity of production in m<sup>3</sup></i>				Summa <i>Total</i>
	1. < 500	2. 500 - 3 000	3. 3 000 - 10 000	4. ≥ 10 000	
Endast impregnering <i>Preservation only</i>	10	5	6	8	29
Impregnering med vidareförädling <i>Preservation with further processing</i>	8	16	9	-	33
Sågverk <i>Sawmill</i>	30	41	12	-	83
Snickerifabrik <i>Joinery manufacturer</i>	15	6	4	1	26
Byggvaru-/trävaruhandel <i>Timber merchant</i>	30	27	1	1	59
Övrig <i>Other</i>	8	4	1	-	13
Summa <i>Total</i>	101	99	33	10	243

34 % av impregneringsanläggningarna är integrerade med sågverk, 24 % med bygg- och trävaruhandel, 11 % med snickerifabriker, medan 26 % bedriver enbart impregnering eller impregnering integrerad med vidareförädling. Bland de sistnämnda två grupperna återfinns de största anläggningarna. De minsta impregneringsanläggningarna återfinns företrädesvis inom bygg- och trävaruhandeln samt hos sågverken, där de främst fyller en servicefunktion.

### 3.5 Personal

Det är svårt att exakt ange antalet anställda inom impregneringsindustrin med hänsyn till branschens struktur. Vid impregneringsanläggningar, som är integrerade med exempelvis sågverk eller bygg- och trävaruhandel och där impregneringen endast utgör en mindre del av företagets verksamhet, sköts impregnering samt därtill hörande administration och försäljning vanligtvis av personal, som även har andra sysslor. Endast vid företag som uteslutande ägnar sig åt impregnering eller där impregneringen utgör en väsentlig del av företagets verksamhet, finns impregneringsmästare och anläggningsoperatörer samt särskild administrativ personal och försäljare, som huvudsakligen arbetar med impregnering.

Svaren från enkäten visar, att industrin sysselsätter ca 500 impregneringsanläggningsoperatörer inklusive impregneringsmästare (förmän), som arbetade hela eller del av sin tid med impregnering. Till denna siffra skall så läggas 100-200 personer verksamma inom administration, försäljning och företagsledning. I gruppen anläggningsoperatörer och impregneringsmästare ingår flera som arbetar vid fåmansbolag och som där även sköter administration, försäljning och företagsledning.

### 3.6 Teknisk utrustning

Såsom nämnts ovan redovisas antalet impregneringskärl, med uppgift om dimensioner, för varje enskild impregneringsanläggning i bilaga 9. I tabell 8 redovisas hur processtyrningen är ordnad på impregneringskärlen. Indelning har gjorts på kärl med cylindriskt respektive kvadratisk eller rektangulärt tvärsnitt.

Övervägande delen (75 %) har manuell processtyrning. Företrädesvis består denna

grupp av mindre och äldre aggregat. En sammanställning av övrig teknisk utrustning som inventerats presenteras i tabell 9. 169 anläggningar (69,5 %) har besvarat frågan.

Innehav av ströläggare redovisas av hela 81 företag. Flera av dessa är sågverk, där maskinell ströläggning främst utförs i samband med torkning av nysågat virke i virkestork och inte särskilt ofta i samband med torkning av impregnerat virke.

Tabell 8. Antal impregneringskärl i drift 1980 med fördelning på typ.

*No of treatment vessels by type in operation 1980.*

Typ av impregneringskärl <i>Type of treatment vessel</i>	Antal impregneringskärl <i>No of treatment vessels</i>		Summa <i>Total</i>
	Manuell process- styrning <i>Manually controlled</i>	Automatisk processtyrning <i>Automatically controlled</i>	
Cylinder	232	66	298
Tank <i>Closed tank</i>	-	11	11
Summa <i>Total</i>	232	77	309

Tabell 9. Övrig utrustning vid impregneringsverken. Uppgifter har erhållits från 169 anläggningar.

*Additional equipment at the preservation plants.  
No of reporting plants: 169.*

Utrustning <i>Equipment</i>	Antal svar <i>No of answers</i>
Virkestork <i>Kiln</i>	90
Ströläggare <i>Stickering machine</i>	81
Instrument för processregistrering <i>Process recorder</i>	63
Urustning för återvinning av organiskt lösningsmedel <i>Device for recycling organic solvent</i>	1

## 3.7 Råvaran

*Råvarans ursprung*

Virkesråvaran utgörs till nästan 100 % av furu (*Pinus sylvestris* L). Av övriga träslag som impregneras må nämnas bok (*Fagus silvatica*), av vilket Statens Järnvägar impregnerade ca 3 000 m<sup>3</sup> sliprar under 1980. Huvuddelen av råvaran är inhemsk såsom framgår av tabell 10. 196 företag uppgav att de uteslutande använde inhemsk råvara under 1980, medan 27 företag använde importerad råvara till viss del och två företag enbart importerad råvara. Tio företag, som lego-impregnerade i stor utsträckning, uppgav att de ej visste om råvaran var inhemsk eller importerad. Importens ursprung redovisas i tabell 11. Finland svarar för merparten. Volymmässigt utgjorde importen endast ca 20 000 m<sup>3</sup> under 1980.

Tabell 10. Råvarans ursprung. Uppgifter har erhållits från 235 företag.

*Origin of timber for preservation. No of reporting plants: 235.*

Inhemsk råvara, %	Importerad råvara, %	Antal svar
<i>Home-grown timber, %</i>	<i>Imported timber, %</i>	<i>No of answers</i>
0	100	2
1 - 24	76 - 99	0
25 - 49	51 - 75	3
50 - 74	26 - 50	2
75 - 89	11 - 25	8
90 - 99	1 - 10	14
100	0	196
Råvarans ursprung okänt/ <i>Origin of timber unknown</i>		10
Summa <i>Total</i>		235

Tabell 11. Importens ursprung.

*Origin of imported timber.*

Importens ursprung	Antal svar
<i>Origin of imported timber</i>	<i>No of answers</i>
Finland	24
Frankrike/ <i>France</i>	1
Kanada/ <i>Canada</i>	1
Sovjetunionen/ <i>USSR</i>	1
Storbritannien/ <i>United Kingdom</i>	2
Västtyskland/ <i>Federal Republic of Germany</i>	1

*Våtlagring*

Eftersom s k våtlagring, d v s vattenläggning eller vattenbegjutning, av virkesråvaran har betydelse för impregneringsresultatet, har impregneringsverkens kännedom om sin råvara i detta avseende försökt klarläggas. En sammanfattning av svaren - svar har erhållits från 207 anläggningar - ges i tabell 12. Endast i ett känt fall utnyttjas våtlagring *avsiktligt* för att påverka impregneringsresultatet. Då handlar det om att reducera problemen med utsvettning från kreosotimpregnerat virke.

*Torkning*

Torkning och konditionering av virket före och efter impregnering utförs på två principiella sätt, antingen som lufttorkning i brädgård, öppet virkesmagasin eller dylikt, eller i virkestork. I tabell 13 ges en översikt över hur de olika torkningsförfarandena används. 212 företag (87 %) har bidragit med uppgifter. Lufttorkning är fortfarande det vanligaste torknings sättet såväl före som efter impregnering.

Tabell 12. Redovisning av företagens kännedom om virkesråvaran avseende våtlagring före impregnering. Uppgifter erhållna från 207 företag.

*Water-storage or sprinkling of timber before impregnation.  
No of reporting plants: 207.*

Vattenlagring, vattenbegjutning före impregnering <i>Water storage or sprinkling of timber before impregnation</i>	Antal svar <i>No of answers</i>
Alltid <i>Always</i>	5
Ibland <i>Sometimes</i>	57
Åldrig <i>Never</i>	63
Vet ej <i>Unknown</i>	82
Summa <i>Total</i>	207

Tabell 13. Torkning av virket före och efter impregnering.  
Uppgifter har erhållits från 212 företag.

*Seasoning of timber before and after impregnation.  
No of reporting plants: 212.*

Torkningssätt <i>Seasoning</i>	Antal svar <i>No of answers</i>	
	Före impregnering <i>Before impregnation</i>	Efter impregnering <i>After impregnation</i>
Brädgårdstorkning <i>Open air</i>	127	175 <sup>1</sup>
Virkestork <i>Kiln</i>	85	37 <sup>2</sup>
Summa <i>Total</i>	212	212

<sup>1</sup>Har både brädgårdstorkning och torkning i virkestork uppgivits i enkätsvaret, redovisas endast brädgårdstorkning.

*If the preservation plant uses both air seasoning and kiln drying, only air seasoning is included here.*

<sup>2</sup>Anläggningar som använder Royal-processen ingår.

*Preservation plants operating the Royal process are included.*

### 3.8 Produktionen

#### *Insamlingen av produktionsstatistik*

Sedan 1950 föreligger årliga sammanställningar över impregnerade kvantiteter virke i Sverige. Motsvarande sammanställningar över försålda eller förbrukade mängder träskyddsmedel, som redovisas bl a i USA och Finland, har ej varit möjligt att göra p g a delade meningar i frågan bland träskyddsmedelstillverkare och -importörer.

Ansvar för sammanställning av produktionsstatistiken låg t o m 1973 på Träskyddskommittén. Sedan 1974 har Svenska Träskyddsinstitutet haft ansvaret. Insamlingen av data har varit spridd på flera händer. Träskyddsinstitutet (och tidigare Träskyddskommittén) har inhämtat uppgifter direkt från de statliga kommunikationsverken samt de privata kreosotimpregneringsanläggningarna. Träimpregneringsföreningen har samlat in uppgifter från sina medlemmar, och några

Tabell 14. Data över produktionen impregnerat trä 1980 med fördelning på anläggningar av olika storleksklass samt för hela impregneringsindustrin.

*Production of preservative-treated wood 1980 at Swedish preservation plants by production category.*

Storleksklass	Antal impregneringsanläggningar	Total produktion, m <sup>3</sup>	Medelproduktion per impregneringsanläggning, m <sup>3</sup>
<i>Production category (quantity of treated wood per plant, m<sup>3</sup>)</i>	<i>No of preservation plants</i>	<i>Total production, m<sup>3</sup></i>	<i>Average production per preservation plant, m<sup>3</sup></i>
1. < 500	101 (41.6 %)	21 535 (4.7 %)	213
2. 500 - 3 000	99 (40.7 %)	109 063 (23.6 %)	1 102
3. 3 000 - 10 000	33 (13.6 %)	163 025 (35.4 %)	4 940
4. ≥ 10 000	10 (4.1 %)	167 405 (36.3 %)	16 741
Samtliga impregneringsanläggningar <i>All preservation plants</i>	243 (100 %)	461 028 (100 %)	1 897

Tabell 15. Medelproduktion i m<sup>3</sup> per impregneringsanläggning efter träskyddsmedelstyp 1961, 1967 och 1980. Antal anläggningar som använde respektive träskyddsmedel anges inom parentes.

*Average production in m<sup>3</sup> per preservation plant by preservative 1961, 1967 and 1980. The number of plants using various preservatives are given in brackets.*

År <i>Year</i>	Medelproduktion per impregneringsanläggning <sup>1</sup> , m <sup>3</sup> <i>Average production per preservation plant<sup>1</sup>, m<sup>3</sup></i>		
	Kreosot <i>Creosote</i>	Vattenlösliga medel <i>Water-borne preservatives</i>	Oljelösliga medel <i>Organic solvent preservatives</i>
1961	11 433 (17)	1 589 (64)	-
1967	7 163 (14)	826 (205)	878 (9)
1980	8 164 (10)	1 496 (225)	1 944 (22)

<sup>1</sup>En anläggning som impregnerade med två medel räknas här som två anläggningar  
*If two types of preservative were used at a plant, the plant then was considered as two plants*

Tabell 16. Produktionen impregnerat trä 1980 efter sortiment och träskyddsmedel, m<sup>3</sup>  
*Production of treated wood in 1980 by commodity and preservative, m<sup>3</sup>*

Träskyddsmedel	Sliprar	Stolpar	Sågat virke	Stängselstolpar	Fönster- och dörrsnickerier	Trädgårdsmöbler, lek- och motionsredskap etc	Övrigt	Summa
<i>Preservative</i>	<i>Sleepers</i>	<i>Poles</i>	<i>Sawn timber</i>	<i>Fence posts</i>	<i>Window and door joinery</i>	<i>Garden furniture, playground equipment etc</i>	<i>Other</i>	<i>Total</i>
Kreosot <i>Creosote</i>	37 750	41 532	2 280	67	-	-	15	81 644
Vattenlösliga <i>Water-borne</i>	1 185	40 469	269 096	9 742	6 360	9 157	600	336 609
Oljelösliga <i>Organic-solvent</i>	-	-	1 930	250	35 595	5 000	-	42 775
Summa <i>Total</i>	38 935	82 001	273 306	10 059	41 955	14 157	615	461 028

träskyddsmedelsleverantörer har inhämtat uppgifter från sina kunder. Därefter har uppgifterna vidarebefordrats till Träskyddsinstitutet (Träskyddskommittén) för sammanställning. Uppgifterna från medelsleverantörerna har i vissa fall varit helt baserade på schablonmässiga beräkningar med utgångspunkt från försålda mängder träskyddsmedel.

I föreliggande rapport redovisas produktionssiffror för 1980, som inhämtats direkt av Träskyddsinstitutet från varje enskilt impregneringsföretag. De redovisade siffrorna torde därför kunna göra anspråk på att vara de mest fullständiga och tillförlitliga hittills.

#### *Produktionen 1980*

Produktionen av impregnerat trä var under 1980 totalt 461 028 m<sup>3</sup>.

Produktionens fördelning på anläggningar av olika storleksklass redovisas i tabell 14. Som framgår är de små anläggningarna med en produktion under 500 m<sup>3</sup> antalsmässigt många, men de svarar endast för en mycket liten del (4,7 %) av totalproduktionen. De 43 stora verken svarade tillsammans för 71,7 % av totalproduktionen.

Medelproduktionen per anläggning var 1 897 m<sup>3</sup>. Medelproduktionen per anläggning i respektive storleksklass redovisas också i tabell 14. I tabell 15 presenteras medelproduktionen per anläggning och träskyddsmedel för åren 1961, 1967 och 1980. Medelproduktionen vid anläggningarna som använder vattenlösliga respektive oljelösliga medel är ungefär lika stor, 1 500 - 2 000 m<sup>3</sup>. Vid kreosotimpregneringsanläggningarna är den avsevärt större, ca 8 000 m<sup>3</sup>.

Såväl antalet anläggningar som medelproduktionen av trä impregnerat med oljelösliga medel har mer än fördubblats sedan 1967. Detta kan främst förklaras med att sk vakuumpregnering av fönster- och dörrsnickerier introducerades i mitten av 1970-talet och att denna typ av impregnering fått viss utbredning inom snickeriindustrin.

I tabell 16 redovisas produktionen impregnerat trä under 1980 efter sortiment och träskyddsmedelstyp. Traditionellt brukar man göra en uppdelning på sortimenten sliprar, stolpar (inkl pålar), sågat (och hyvlat) virke samt stängselstolpar. I och med en ökad användning av trä för andra ändamål har en uppdelning på fler sortiment blivit aktuell. Förutom de traditionella sortimenten redovisas därför även fönster- och dörrsnickerier, trädgårdsmöbler och lek- och motionsredskap samt "övrigt", som inkluderar diverse specialsortiment samt plywood.

För att möjliggöra jämförelser med tidigare år och för att kunna studera trender måste sortimenten vid redovisning emellertid begränsas till sliprar, stolpar samt sågat virke + övrigt, där "övrigt" då inkluderar stängselstolpar, snickerier och samtliga specialsortiment. Figur 1 och 2 visar produktionsutvecklingen sedan 1950, fördelad på sortiment respektive träskyddsmedelstyper. Grunddata till figurerna ges i bilaga 3 och 4.

Produktionen av sliprar och stolpar har minskat sedan 50-talet, medan däremot sågat virke + övrigt ökat kraftigt. Sistnämnda sortiment utgjorde fram till mitten av 1960-talet ca 5 % av den totala volymen sågat furuvirke som användes på den svenska marknaden. I dag är motsvarande siffra ca 15 %.

Tidigare år har impregnerade kvantiteter redovisats för varje träskyddsmedel på marknaden. Detta är inte längre möjligt, då flera nya likartade medel introducerats, samtidigt som konkurrensen mellan medelsleverantörerna skärpts och "märkestrogenheten" hos impregneringsföretagen minskat radikalt. Dessa köper numera medel från än den ena, än den andra medelsleverantören, vilket gör det svårt att registrera hur mycket som impregnerats med respektive medel. I bilaga 5 redovisas produktionen impregnerat trä uppdelad på träskyddsmedel av olika typ och där en ytterligare uppdelning av de vatten- respektive oljelösliga medlen gjorts. Träskyddsmedel som i december 1980 var godkända av Nordiska Träskyddsrådet och registrerade av Produktkontrollnämnden framgår av förteckning i bilaga 6.

Produktionen med fördelning på ägarkategori och sortiment presenteras i tabell 17. Den privata impregneringsindustrin är helt dominerande vad gäller sågat virke och snickerier med produktionsandelar på närmare 90 % i båda fallen. De statliga impregneringsverken svarar för ca 85 % av slipersproduktionen (SJ och Vattenfall) och har stora andelar av såväl stolpproduktionen (Televerket, Vattenfall) som produktionen av trädgårdsmöbler, lekredskap etc (Samhällsföretag).

#### *Legoimpregnering*

Ungefär 105 000 m<sup>3</sup> (ca 23 %) har redovisats som legoimpregnering under 1980.

#### *Brandskyddsimpregnering*

Produktionen av brandskyddsimpregnerat trä har alltid varit marginell i förhållande till det rötskyddsimpregnerade. Under 1980 bedrevs brandskyddsimpregnering vid två anläggningar. Totalt impregnerades 700 m<sup>3</sup>, varav 200 m<sup>3</sup> exporterades.

*Impregneringsindustrins produktionskapacitet*

Industrins beräknade produktionskapacitet och i vilken utsträckning den utnyttjades redovisas i tabell 18. Siffrorna har beräknats på basis av impregneringskärlens dimensioner samt under förutsättning att man har 225 arbetsdagar/år och impregnerar tre beskickningar per dag. Beräkningssättet är naturligtvis grovt förenklat, men torde ändå ge riktiga storleksordningar. Som väntat har de största impregneringsverken det högsta kapacitetsutnyttjandet, 50-60 %, jämfört med endast ca 15 % för de minsta verken. För industrin i sin helhet låg kapacitetsutnyttjandet under 1980 på ca 40 %.

Tabell 17. Produktionen impregnerat trä 1980 efter sortiment och ägarkategori, m<sup>3</sup>

*Production of treated wood 1980 (m<sup>3</sup>) by commodity and category of various preservation plant owners.*

Sortiment <i>Commodity</i>	Statliga <i>State</i>	Privata <i>Private</i>	Kooperativa <i>Co-operative</i>	Andra ägarformer <i>Other</i>	Summa <i>Total</i>
Sliprar <i>Sleepers</i>	32 659	6 134	142	-	38 935
Stolpar <i>Poles</i>	27 405	46 253	8 268	75	82 001
Sågat virke <i>Sawn timber</i>	11 485	242 927	14 299	4 595	273 306
Stängselstolpar <i>Fence posts</i>	-	9 051	1 008	-	10 059
Fönster- och dörrsnickerier <i>Window and door joinery</i>	4 550	36 630	-	775	41 955
Trädgårdsmöbler, lek- och motionsredskap o dyl <i>Garden furniture, play-ground equipment etc</i>	3 050	11 107	-	-	14 157
Övrigt <i>Other</i>	50	550	15	-	615
Summa <i>Total</i>	79 199	352 652	23 732	5 445	461 028

Tabell 18. Kapacitet och utnyttjande av kapaciteten hos impregneringsindustrin med fördelning på impregneringsanläggningar efter storleksklass samt hos hela industrin.

*Production of treated wood according to the quantity produced as a percentage of the industry's capacity.*

Storleksklass <i>Production category (production in m<sup>3</sup> per plant)</i>	Total produktion 1980, m <sup>3</sup> <i>Total production 1980, m<sup>3</sup></i>	Kapacitet, m <sup>3</sup> <i>Treating capacity, m<sup>3</sup></i>	Utnyttjandegrad, % <i>Percentage of capacity used</i>
1. < 500	21 535	165 000	13
2. 500 - 3 000	109 063	380 000	29
3. 3 000 - 10 000	163 025	325 000	50
4. ≥ 10 000	167 405	270 000	62
Samtliga impregneringsanläggningar <i>All preservation plants</i>	461 028	1 140 000	40

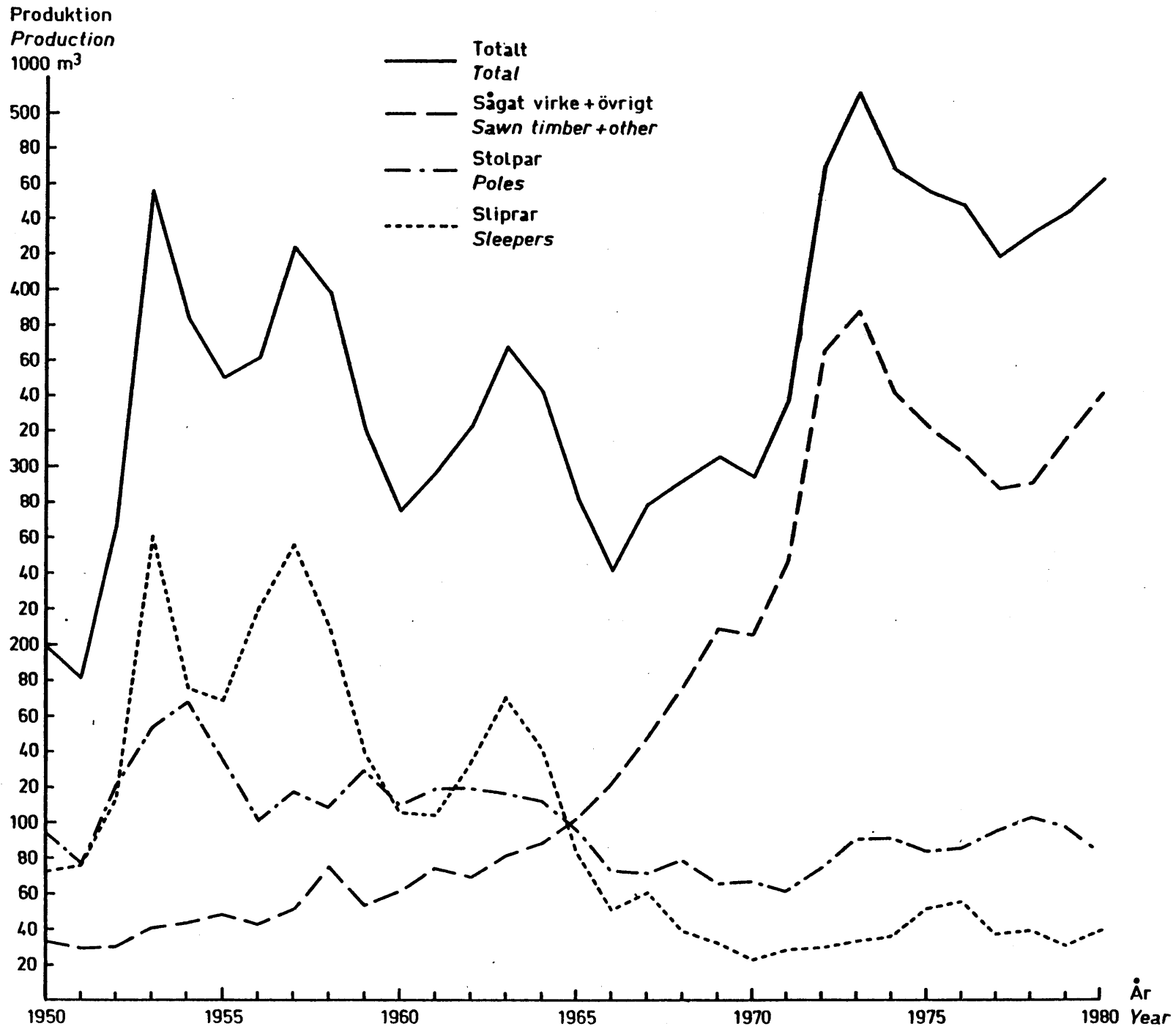


Fig. 1. Produktionen av impregnerat trä i Sverige 1950 - 1980 med fördelning på olika sortiment, m<sup>3</sup>

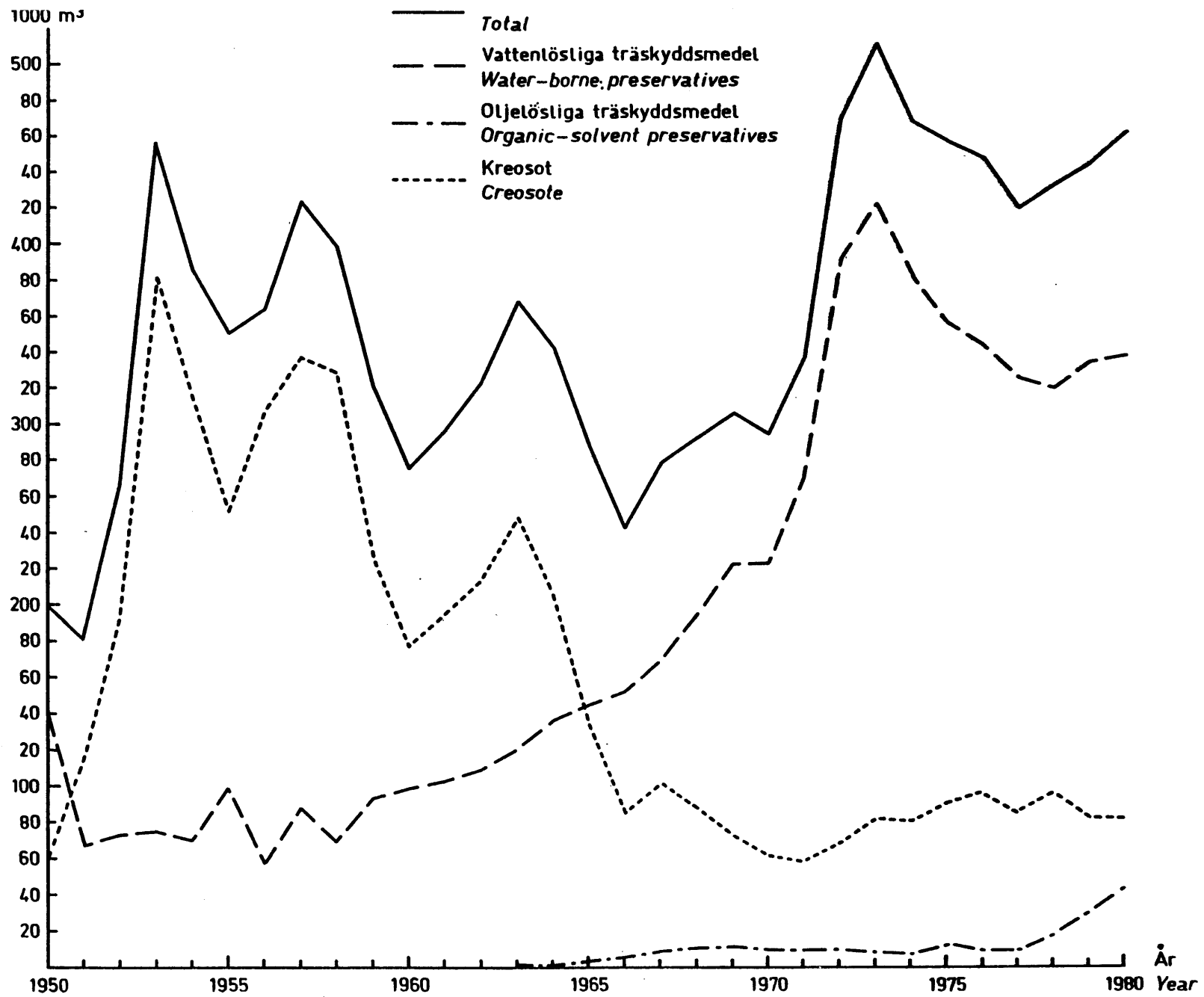


Fig. 2. Produktionen av impregnerat trä i Sverige 1950 - 1980 med fördelning på träskyddsmedelstyp, m<sup>3</sup>  
 Production of preservative-treated wood in Sweden 1950 - 1980 by preservative, m<sup>3</sup>

### 3.9 Marknaden

Av den totala produktionen 1980 på 461 028 m<sup>3</sup> har 58 267 m<sup>3</sup> redovisats som export. Sannolikt är emellertid exporten något större. Virke kan ha exporterats utan uppgiftlämnarnas kännedom, t ex från företag som vidareförädlar impregnerat trä, trävarugrossister samt husfabriker som använt impregnerat trä i hus som exporterats. Det finns dessutom sedan gammalt en viss ovilja bland impregneringsföretagen att redovisa sin export. Med hänsyn till detta och att en del av exporten sker från lager från föregående år, är det också svårt att exakt ange hur stor del av produktionen som avsatts på hemmamarknaden. Troligen rör det sig emellertid kring 400 000 m<sup>3</sup> eller strax därunder.

Impregneringsverkens avsättning på hemmamarknaden framgår av figur 3. Redovisningen baseras på uppgifter, som täcker ca 85 % av den totalt redovisade produktionen för hemmamarknaden. Samtliga företag har nämligen inte besvarat den aktuella frågan i enkäten. Den redovisade fördelningen torde ändå vara representativ.

På exportmarknaden framgår fördelningen på olika länder av figur 4. Redovisningen baseras på uppgifter motsvarande 80 % av redovisad export och torde därför vara representativa.

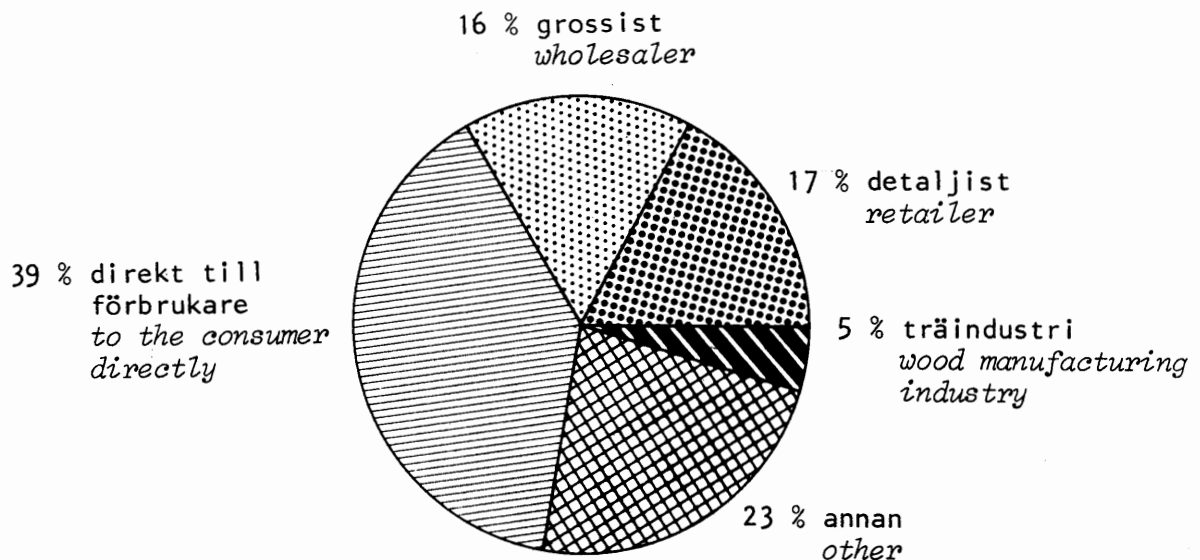


Fig. 3. Impregneringsindustrins avsättningskanaler på hemmamarknaden. Redovisningen baserar sig på uppgifter som täcker ca 85 % av totalproduktionen för hemmamarknaden.

*Breakdown of impregnation industry's sales of treated wood to the domestic market. Based on figures available (approx. 85 % of the total production for the domestic market).*

Norden, framför allt Danmark och Norge, är den utan jämförelse största exportmarknaden, följt av Mellanöstern och Västtyskland. Övriga exportmarknader är ännu så länge av ringa betydelse.

Till de nordiska länderna exporteras främst sågat och hyvlat virke, medan stolpar dominerar exporten till Mellanöstern. Till Västtyskland levereras såväl sågat virke som trädgårdsmöbler.

30 företag av 158 har redovisat att de tror på ett ändrat förhållande mellan hemmamarknad och exportmarknad under den kommande femårsperioden. Av de 30 tror 24 på en ökad andel export och 6 på en ökad andel hemmamarknad.

I bilaga 7 och 8 redovisas siffror över exporten sedan 1950. Stolpexporten dominerade klart ända fram till 1970-talets början. Därefter har huvuddelen av exporten utgjorts av sågat virke.

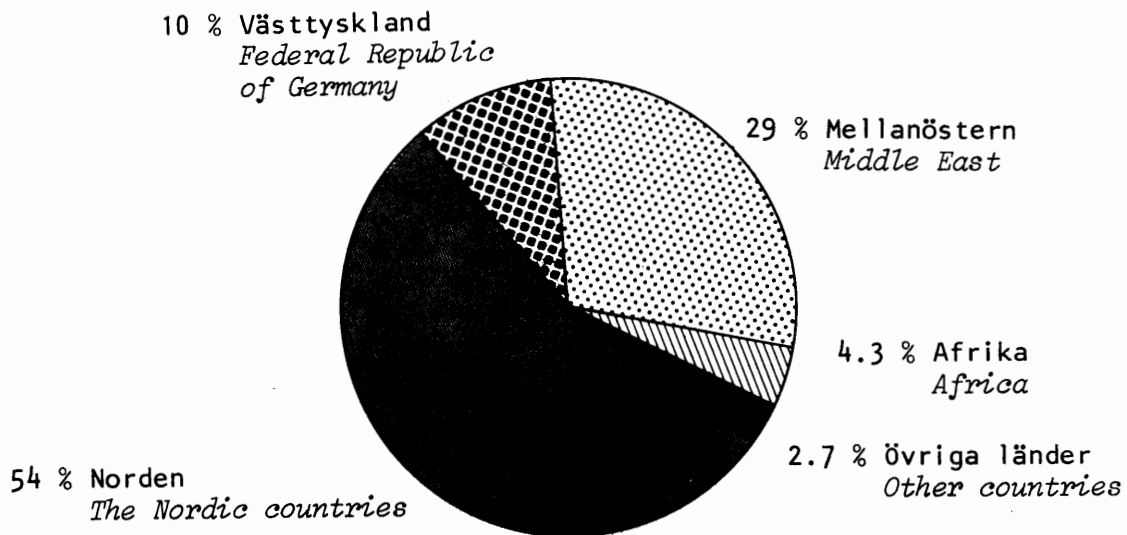


Fig. 4. Impregneringsindustrins viktigaste exportmarknader 1980. Redovisningen baserar sig på uppgifter som täcker ca 80 % av redovisad export.

*Important export markets for the wood preserving industry 1980. Based on figures available (approx. 80 % of total exported).*

## 3.10 Prognos

Prognoserad utveckling för olika produktsortiment under kommande femårsperiod redovisas i tabell 19. Den baseras sig på uppgifter från 208 företag, d v s 86 % av totala antalet.

Enligt tabellen kan man förvänta sig en viss ökning av produktionen av sågat virke, stängselstolpar, snickerier samt trädgårdsmöbler och lek- och motionsredskap. Produktionen av sliprar förväntas bli oförändrad eller minska.

Ser man till framtiden för produktionen av impregnerat trä totalt, anger 16 % av svaren 'minskar', 50 % 'oförändrad' och 34 % 'ökar'. Svarsfördelningen är i stort sett densamma oavsett företagsstorlek.

Tabell 19. Prognos för impregnering av olika sortiment under perioden 1981-84. Prognosen bygger på uppgifter från 208 företag (86 %).

*Prognosis for preservation of various commodities for the period 1981-84.  
No of reporting plants: 208.*

Sortiment <i>Commodity</i>	Antal svar <i>No of answers</i>		
	Minskar <i>Decreasing</i>	Oförändrad <i>Unchanged</i>	Ökar <i>Increasing</i>
Sliprar <i>Sleepers</i>	3	4	-
Stolpar <i>Poles</i>	2	11	5
Sågat virke <i>Sawn timber</i>	27	94	62
Stängselstolpar <i>Fence posts</i>	6	29	18
Snickerier <i>Window and door joinery</i>	4	8	9
Trädgårdsmöbler, lek- och motionsredskap <i>Garden furniture, playground equipment</i>	5	7	8
Övrigt <i>Other</i>	-	1	2
Svarsfrekvens, % <i>Frequency of answers, %</i>	16	50	34

### 3.11 Kvalitetskontroll

Sedan den 1 januari 1979 finns en officiell kvalitetskontroll för impregnerat trä etablerad i Sverige. Den baserar sig på gemensamma nordiska bestämmelser, fastställda i Nordiska Träskyddsrådets dokument 1.6.1./80 och svensk standard SIS 05 61 10 (motsvaras i övriga nordiska länder av DS 2122, NS 3190 och SFS 3974). Kontrollen administreras och utförs av Statens Provningsanstalt.

Anslutningen till kontrollen har gått långsamt, och vid slutet av 1980 var endast 9 företag med (se bilaga 9; i kartan har de markerats med orange prick). Tillsammans impregnerade de drygt 70 000 m<sup>3</sup>, d v s ca 15 % av den totala produktionen.

Sex företag uppgav att ansökan till kontrollen pågick. På fråga till resterande 228 företag, huruvida anslutning till kontrollen planerades, erhöles svar enligt tabell 20.

Vid slutet av 1980 skulle således potentialen för anslutning till kontrollen utgöras av ett 40-tal företag.

Av de företag, som besvarat frågan om de tänkte på med i kontrollen med "nej", har de flesta angivit de höga kostnaderna i förhållande till produktionen som den främsta orsaken. Härnäst redovisas "annan orsak", där nedläggning/avyttning samt åsikten att "medelsleverantörens kontroll räcker" anges i de flesta fall.

Tabell 20. Redovisning av svar på frågan "planerar Ni att överhuvud taget söka anslutning till kontrollen?" (från företag som ännu ej är anslutna).

*Response from plants not yet participating to the question "do you plan to participate in the quality control scheme?"*

Svar	Antal svar
<i>Answer</i>	<i>No of answers</i>
Ja/Yes	30
Nej/No	156
Vet ej/Don't know	8
Inget svar/No answer	34

## LITTERATUR

- Borup, L, Nylinder, P: Utredning med förslag till träskyddets organisation i Sverige, 1968.
- Hedqvist, T, Möller, B: Uppgifter över impregnerade kvantiteter virke år 1961. Träskyddskommitténs medd 69, 1963.
- Henningsson, B: Uppgifter över impregnerade kvantiteter virke år 1967. Träskyddskommitténs medd 97, 1968.
- Henningsson, B: Uppgifter över impregnerade kvantiteter virke år 1968. Träskyddskommitténs medd 99, 1969.
- Henningsson, B: Uppgifter över impregnerade kvantiteter virke år 1969. Träskyddskommitténs medd 102, 1970.
- Henningsson, B: Uppgifter över impregnerade kvantiteter virke år 1970. Träskyddskommitténs medd 104, 1971
- Henningsson, B: Uppgifter över impregnerade kvantiteter virke år 1971. Träskyddskommitténs medd 105, 1972.
- Henningsson, B: Uppgifter över impregnerade kvantiteter virke år 1972. Träskyddskommitténs medd 106, 1973.
- Jermer, J: Uppgifter över impregnerade kvantiteter virke 1973. Svenska Träskyddsinstitutet, medd 109, 1974.
- Jermer, J: Uppgifter över impregnerade kvantiteter virke 1974. Svenska Träskyddsinstitutet, medd 115, 1975.
- Jermer, J: Uppgifter över impregnerade kvantiteter virke 1975. Svenska Träskyddsinstitutet, medd 122, 1976.
- Johansson, M: Uppgifter över impregnerade kvantiteter virke år 1963. Träskyddskommitténs medd 76, 1964.
- Johansson, M: Uppgifter över impregnerade kvantiteter virke år 1964. Träskyddskommitténs medd 80, 1965.
- Johansson, M: Uppgifter över impregnerade kvantiteter virke år 1965. Träskyddskommitténs medd 88, 1966.
- Johansson, M: Uppgifter över impregnerade kvantiteter virke år 1966. Träskyddskommitténs medd 93, 1967.

- Möller, B: Uppgifter över impregnerade kvantiteter virke år 1962.  
Träskyddskommitténs medd 72, 1964.
- Nordiska Träskyddsrådet: Regler för kvalitetskontroll av impregnerat trä i klasserna M, A, B och Bx.  
NTR Dokument 1.6.1./80, 1979.
- Omér, S: Uppgifter över impregnerade kvantiteter virke 1976.  
Svenska Träskyddsinstitutet, medd 128, 1977.
- Omér, S: Uppgifter över impregnerade kvantiteter virke 1977.  
Aktuellt från Träskyddsinstitutet 2, 1978.
- Omér, S: Uppgifter över impregnerade kvantiteter virke 1978.  
Aktuellt från Träskyddsinstitutet 2, 1979.
- Omér, S: Uppgifter över impregnerade kvantiteter virke 1979.  
Träskydd - Aktuellt 2, 1980.
- Rennerfelt, E: Träskydd.  
Svenska Skogsvårdsföreningen, 1962.
- Rennerfelt, E: Uppgifter över impregnerade kvantiteter virke.  
Träskyddskommitténs medd 26, 1956.
- Rennerfelt, E: Uppgifter över impregnerade kvantiteter virke år 1955.  
Träskyddskommitténs medd 34, 1957.
- Rennerfelt, E: Uppgifter över impregnerade kvantiteter virke år 1956.  
Träskyddskommitténs medd 40, 1958.
- Rennerfelt, E: Uppgifter över impregnerade kvantiteter virke år 1957.  
Träskyddskommitténs medd 43, 1958.
- Rennerfelt, E: Uppgifter över impregnerade kvantiteter virke år 1958.  
Träskyddskommitténs medd 50, 1959.
- Rennerfelt, E: Uppgifter över impregnerade kvantiteter virke år 1959.  
Träskyddskommitténs medd 56, 1960.
- Rennerfelt, E: Uppgifter över impregnerade kvantiteter virke år 1960.  
Träskyddskommitténs medd 65, 1962.
- Sveriges Standardiseringskommission: Impregnerat trä. Klassindelning.  
Svensk Standard SIS 05 61 10, 1977.
- Svenska Sågverks- och Trävaruexportföreningen: Svenska Sågverks- och Trävaruexportföreningen 100 år, 1875 - 1975.

Läs anvisningarna i bilagan innan blanketten fylls i.

IMPREGNERINGSVERKSINVENTERING 1980

Blanketten ifylles i två exemplar, det ena behålles och det andra insändes till Träskyddsinstitutet.

Insändes senast den 27 februari 1981 till:

Svenska Träskyddsinstitutet  
Drottning Kristinas väg 47 C  
114 28 Stockholm

### 1. IDENTIFIERINGSUPPGIFTER

Företag		Tel nr (även riktnr)
Postutdelningsadress	Postnr och ortnamn	
Impregneringsverkets namn		Tel nr (även riktnr)
Kommun	Län	
Postutdelningsadress	Postnr och ortnamn	
Var impregneringsverket i drift 1980?		
<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nej		
Om "nej", ange varför _____		

Om impregneringsverket inte var i drift under 1980 skall ytterligare uppgifter inte fyllas i.

### 2. ÄGARSTRUKTUR

- statlig industri, kommunikationsverk  
 övrig statlig verksamhet (Samhällsföretag, kriminalvårdsanstalt etc)  
 kommunalägt företag (kommun, landsting)  
 kooperativt företag  
 privat företag  
 annan ägarform, ange \_\_\_\_\_

### 3. FÖRETAGSSTRUKTUR

Vid impregneringsverket bedrivs

- enbart impregnering  
 impregnering med vidareförädling  
 impregnering integrerad med sågverk/  med vidareförädl  utan vidareförädl  
 impregnering integrerad med snickerifabrik  
 impregnering integrerad med byggvaruhandel ("serviceanläggning")  
 impregnering integrerad med annan verksamhet, ange \_\_\_\_\_

## 4. DATA OM IMPREGNERINGSVERKET

Beroende på impregneringskärls (-ens) form ifylles data under A eller B.

## A. Cylindriskt impregneringskärl

Impregnerings- cylinder nr	Installationsår	Cylinderns dimensioner		Typ av impregneringsmedel			Processtyrning	
		längd, m	diameter, m	salt	olja	kreosot	automatisk	manuell
1								
2								
3								
4								
5								

## B. Impregneringskärl med kvadratisk eller rektangulärt tvärsnitt

Impregnerings- kärl nr	Installationsår	Impregneringskärls dimensioner, m			Typ av impregneringsmedel		Processtyrning	
		längd	bredd	höjd	salt	olja	automatisk	manuell
1								
2								
3								

## C. Övrig utrustning

Utrustning finns för

- torkning av virket före impregnering:     kammartork     vandringsstork  
 torkning av virket efter impregnering:     kammartork     vandringsstork  
 ströläggning av virket efter impregnering  
 registrering av impregneringsprocessen (tryck, tid osv) med skrivare el motsv  
 återvinning av lösningsmedel (gäller verk som impregnerar med oljelösliga medel)

## 5. PERSONALFÖRHÅLLANDEN

A. Vid impregneringsverket var den 31 december 1980 (ange antal) \_\_\_\_\_ personer helt eller delvis sysselsatta med impregnering, fördelade på följande kategorier:

- arbetare, anläggningsoperatörer \_\_\_\_\_  
 impregneringsmästare, förmän \_\_\_\_\_  
 företagsledning, platschef, administration \_\_\_\_\_  
 försäljning \_\_\_\_\_

B. Huvudadministration/företagsledning är skild från impregneringsverket och sysselsatte den 31 december 1980 (ange antal) \_\_\_\_\_ personer helt eller delvis med impregnering, fördelade på följande kategorier:

- företagsledning/administration/huvudansvarig för impregnering \_\_\_\_\_
- försäljning/marknadsföring \_\_\_\_\_
- teknisk expertis \_\_\_\_\_

C. Utbildning hos personalen som har direkt anknytning till företagets impregnering.

Markera med kryss i aktuella rutor vilken utbildning personalen i A och B har.

Utbildning	Personal																											
	Arbetare nr										Förman nr				Försäljare nr					Tekn expert				Administration				
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	1	2	3	4	1	2	3	4	5	1	2	3	4	1	2	3	4	
Civilingenjör el motsv																												
Civilekonom el motsv																												
Jägmästare																												
Gymnasieingenjör																												
Annan ingenjör																												
Gymnasieekonom																												
Annan ekonom																												
Skogsmästare																												
Yrkestekn högskola																												
Sågverksskola																												
Skogsskola																												
Träskyddsinst kurs																												
Annan utbildning, ange _____																												
Annan utbildning, ange _____																												
Ingen särskild utbildning om träskydd																												

## 6. RÅVARAN

A. Råvaran för den egna impregneringen var under 1980

- inhemsk \_\_\_\_\_ %
- importerad \_\_\_\_\_ %

vi legoimpregnerade all vår produktion under 1980, varför uppgifter om råvarans ursprung inte alltid är känd för oss

Om kryss markerats i sista rutan behöver B och C nedan ej besvaras.

B. Om råvaran importerades helt eller delvis, från vilket land eller vilka länder kom den då?

- Finland
- Norge
- Sovjetunionen
- USA
- Kanada
- annat land/andra länder, ange \_\_\_\_\_

C. Vattenlagring/vattenbegjutning

Virket som impregnerades under 1980 var

- alltid vattenlagrat/vattenbegjutet
- ibland vattenlagrat/vattenbegjutet
- aldrig vattenlagrat/vattenbegjutet
- vet ej om det ibland var vattenlagrat/vattenbegjutet

D. Torkning före och efter impregnering

Före impregnering torkades virket normalt i

- brädgård, virkesmagasin el dyl
- virkestork

Efter impregnering torkades virket normalt i

- brädgård, virkesmagasin el dyl
- virkestork

## 7. PRODUKTION AV IMPREGNERAT TRÄ, INKL LEGOIMPREGNERING, UNDER 1980

Sortiment	Impregnerad volym, m <sup>3</sup>					
		saltimpregnerat	oljeimpregnerat	kreosotimpregnerat	brandskydds- impregnerat	Summa
Järnvägssliprar	totalt					
	export					
Stolpar	totalt					
	export					
Sågat virke	totalt					
	export					
Stängselstolpar	totalt					
	export					
Fönster- och dörr- snickerier	totalt					
	export					
Trädgårdsmöbler o dyl	totalt					
	export					
Lek- och motionsredskap	totalt					
	export					
Övrigt, ange _____	totalt					
	export					
Övrigt, ange _____	totalt					
	export					
Summa	totalt					
	export					

Av totalvolymen har \_\_\_\_\_ m<sup>3</sup> utgjorts av legoimpregnering

Markera med kryss i aktuella rutor vilka impregneringsmedelsfabrikat Ni använt under 1980!

Saltimpregneringsmedel

- Allväders 33 C/Allväders 33 B  
 Boliden K33  
 Celcure A  
 Kemira K33  
 Mitrol K33  
 Tanalith CCA (alla typer)  
 Celcure M  
 Tanalith CBC  
 Wolmanit CB  
 Celcure 0  
 Tanalith CC  
 Boliden P50  
 Cuprinol Tryck/  Royalprocessen

Oljelösliga impregneringsmedel

- Hylosan (alla typer)  
 Protim 130 (alla typer)  
 Gori vac vätska  
 Vacsol  
 Vacground  
 Rentosol  
 Sadolin Sadovac TBT0

Brandskyddsmedel

- Boliden Flame Proof  
 annat medel, ange \_\_\_\_\_

## 8. MARKNADEN

A. På hemmamarknaden har under 1980 levererats till:

- |                          |  |         |
|--------------------------|--|---------|
| <input type="checkbox"/> | direkt till förbrukare (t ex stort byggföretag, allmänheten) | _____ % |
| <input type="checkbox"/> | grossist   | _____ % |
| <input type="checkbox"/> | detaljist (t ex byggvaruhus)                                 | _____ % |
| <input type="checkbox"/> | träindustri  | _____ % |
| <input type="checkbox"/> | annan/andra mottagare, ange _____                            | _____ % |

B. Exporten under 1980 har skett till följande länder:

- |                          |  |         |
|--------------------------|--|---------|
| <input type="checkbox"/> | Norden (Danmark, Finland, Island, Norge) | _____ % |
| <input type="checkbox"/> | Storbritannien och Irland                | _____ % |
| <input type="checkbox"/> | Västtyskland                             | _____ % |
| <input type="checkbox"/> | Holland                                  | _____ % |
| <input type="checkbox"/> | övr Västeuropa                           | _____ % |
| <input type="checkbox"/> | Mellanöstern                             | _____ % |
| <input type="checkbox"/> | Afrika                                   | _____ % |
| <input type="checkbox"/> | andra exportmarknader, ange _____        | _____ % |

C. Bedömer Ni att förhållandet mellan export och hemmamarknad kommer att förändras vad gäller Er försäljning under perioden 1981-84?

- ja
- nej

Om "ja", bedömer Ni att förhållandet kommer att ändras till

- större andel export
- större andel hemmamarknad

## 9. PROG NOS

Markera med kryss i aktuella rutor vad Ni tror om produktionen under den kommande femårsperioden 1981-84 för de sortiment Ni impregnerade under 1980.

Sortiment	Prognos		
	Minskar	Oförändrad	Ökar
Järnvägssliprar			
Stolpar			
Stängselstolpar			
Sågat virke			
Fönster- och dörrsnickerier			
Trädgårdsmöbler o dyl			
Lek- och motionsutrustning			

Följande nya produkter tror vi kommer att tas upp i vårt företag: \_\_\_\_\_

## 10. KVALITETSKONTROLL

Impregneringsverket var den 31 december 1980

- anslutet till Statens Provningsanstalts kvalitetskontroll för impregnerat trä
- ej anslutet till Provningsanstaltens kontroll
- ansökning till kontrollen pågick

Om Ni kryssat för alternativ 2 ovan, planerar Ni att överhuvud taget söka anslutning till kontrollen?

- ja
- nej

Om svaret är "nej", ange varför (endast ett alternativ får anges)

- vi kan ej uppfylla fordringarna för att kunna anslutas till kontrollen
- det är allmänt sett för dyrt
- det är för dyrt i förhållande till vår produktion
- vi tror inte vi kommer att sälja mer impregnerat trä för att vi går med
- tycker det finns nog av statliga kontroller
- annan orsak, ange \_\_\_\_\_

## 13. KONTROLLER

För att bespara Er framtida korrespondens och telefonsamtal om eventuella ofullständigheter ber vi Er att

- Kontrollera att inga uppgifter utelämnats eller blivit felaktigt ifyllda
- Förklara ovanliga siffror eller andra oklarheter under "särskilda upplysningar" nedan

Särskilda upplysningar

## Kontaktperson

Namn	Telefon (även riktnr)
Adress	

## Underskrift

Ort och datum	
Firmanamn	Underskrift med namnförtydligande

Antal impregneringsanläggningar i drift 1980 i respektive län fördelade på ägarkategori.

*No of preservation plants in each county by ownership.*

Län <i>County</i>	Ägarkategori <i>Ownership</i>				Summa <i>Total</i>
	Staten <i>State</i>	Privat <i>Private</i>	Kooperativ <i>Co-operative</i>	Annan ägarform <i>Other</i>	
AB	-	22	-	-	22
C	-	9	-	1	10
D	-	8	-	1	9
E	-	9	-	2	11
F	3	14	-	-	17
G	1	6	-	-	7
H	-	11	1	-	12
I	-	4	-	-	4
K	-	4	-	-	4
L	-	13	-	-	13
M	-	5	1	1	7
N	-	10	-	-	10
O	1	7	-	-	8
P	-	8	1	-	9
R	-	9	-	-	9
S	-	7	-	-	7
T	2	9	-	1	12
U	-	8	-	-	8
W	4	8	1	-	13
X	-	12	-	-	12
Y	-	3	2	-	5
Z	-	7	1	1	9
AC	3	9	2	-	14
BD	2	7	-	2	11
Summa <i>Total</i>	16	209	9	9	243

Produktionen impregnerat trä i Sverige 1950 - 1980 fördelad på sortiment, m<sup>3</sup>  
*Production of preservative-treated wood in Sweden by commodity 1950 - 1980, m<sup>3</sup>*

År	Sliprar	Stolpar	Sågat virke + övrigt	Summa
<i>Year</i>	<i>Sleepers</i>	<i>Poles</i>	<i>Sawn timber + other</i>	<i>Total</i>
1950	72 710	93 727	32 823	199 260
1951	75 629	76 533	28 655	180 817
1952	114 036	120 647	30 383	265 066
1953	260 040	153 381	41 526	454 947
1954	174 669	167 089	43 040	384 798
1955	168 328	134 079	47 827	350 234
1956	219 195	99 796	42 802	361 793
1957	255 833	116 127	51 191	423 151
1958	215 159	108 119	74 827	398 105
1959	138 791	128 390	52 714	319 895
1960	105 140	108 931	61 097	275 168
1961	103 628	118 122	74 314	296 064
1962	133 319	119 397	68 828	321 544
1963	169 991	116 231	80 645	366 867
1964	142 079	111 769	87 854	341 702
1965	82 858	95 402	102 426	280 686
1966	49 537	71 746	120 684	241 967
1967	58 934	71 257	147 359	277 550
1968	37 901	77 600	176 305	291 806
1969	32 336	64 571	208 082	304 989
1970	22 723	65 758	205 136	293 617
1971	28 441	60 716	246 393	335 550
1972	29 468	74 043	364 042	467 553
1973	33 032	89 970	386 783	509 785
1974	34 922	91 075	340 614	466 611
1975	51 169	83 414	320 891	455 474
1976	54 950	84 704	307 281	446 935
1977	36 600	94 900	287 000	418 500
1978	39 000	102 500	289 900	431 400
1979	29 900	97 500	315 900	443 300
1980	38 935	82 001	340 092	461 028

Produktionen impregnerat trä i Sverige 1950 - 1980 fördelad på träskyddsmedelstyper, m<sup>3</sup>

*Production of preservative-treated wood in Sweden 1950 - 1980 by preservative, m<sup>3</sup>*

År	Kreosot	Vattenlösliga	Oljelösliga	Summa
<i>Year</i>	<i>Creosote</i>	<i>Water-borne</i>	<i>Organic-solvent</i>	<i>Total</i>
1950	59 919	139 341	-	199 260
1951	113 997	66 820	-	180 817
1952	192 254	72 812	-	265 066
1953	380 060	74 887	-	454 947
1954	315 078	69 720	-	384 798
1955	252 465	97 769	-	350 234
1956	304 872	56 921	-	361 793
1957	336 194	86 957	-	423 151
1958	328 869	69 236	-	398 105
1959	226 356	93 539	-	319 895
1960	177 220	97 948	-	275 168
1961	194 366	101 698	-	296 064
1962	212 676	108 868	-	321 544
1963	246 835	119 947	85	366 867
1964	205 286	136 416	-	341 702
1965	132 604	144 782	3 300	280 686
1966	84 682	152 268	5 017	241 967
1967	100 284	169 366	7 900	277 550
1968	87 719	193 673	10 414	291 806
1969	72 310	222 079	10 600	304 989
1970	61 463	222 504	9 650	293 617
1971	57 781	268 519	9 250	335 550
1972	67 937	390 116	9 500	467 553
1973	80 623	420 662	8 500	509 785
1974	79 931	379 780	6 900	466 611
1975	89 934	355 290	10 250	455 474
1976	95 400	342 910	8 625	446 935
1977	85 300	324 000	9 200	418 500
1978	95 600	319 200	16 600	431 400
1979	81 900	332 500	28 900	443 300
1980	81 644	336 609	42 775	461 028

PRODUKTIONEN AV IMPREGNERAT TRÄ (M<sup>3</sup>) I SVERIGE MED FÖRDELNING PÅ SORTIMENT OCH TRÄSKYDDSMEDELSTYP 1950 - 1980.  
 PRODUCTION OF PRESERVATIVE-TREATED WOOD (M<sup>3</sup>) IN SWEDEN ACCORDING TO COMMODITY AND PRESERVATIVE 1950 - 1980.

Träskyddsmedel Preservative	År Year	Sliprar Sleepers	Stolpar Poles	Sågat virke + övrigt Sawn timber + other	Summa Total
Kreosot Creosote	1950	25 604	31 057	3 258	59 919
	1951	69 519	41 113	3 365	113 997
	1952	114 036 <sup>1</sup>	74 735	3 483	192 254 <sup>1</sup>
	1953	260 040 <sup>1</sup>	103 514	16 506	380 060 <sup>1</sup>
	1954	171 459	128 174	15 445	315 078
	1955	157 087	88 750	6 628	252 465
	1956	209 629	81 261	13 982	304 872
	1957	248 836	80 860	6 498	336 194
	1958	210 160	75 424	43 285	328 869
	1959	133 381	84 764	8 211	226 356
	1960	98 462	68 722	10 036	177 220
	1961	100 261	82 551	11 554	194 366
	1962	129 490	73 505	9 681	212 676
	1963	167 700	69 888	9 247	246 835
	1964	138 889	59 186	7 211	205 286
	1965	80 249	46 112	6 243	132 604
	1966	46 105	33 167	5 410	84 682
	1967	56 227	38 316	5 741	100 284
	1968	35 865	47 027	4 827	87 719
	1969	28 701	39 578	4 031	72 310
	1970	21 500	36 612	3 351	61 463
	1971	25 980	28 959	2 842	57 781
	1972	27 239	37 241	3 457	67 937
	1973	30 996	46 970	2 657	80 623
	1974	32 313	45 819	1 799	79 931
	1975	47 648	40 780	1 506	89 934
	1976	52 452	41 932	1 016	95 400
	1977	35 000	49 300	1 000	85 300
	1978	37 200	56 800	1 600	95 600
1979	29 000	50 900	2 000	81 900	
1980	37 750	41 532	2 362	81 644	
Vattenlösliga medel Water-borne preservatives					
CCA-typ CCA type	1950	47 106	62 670	29 565	139 341 <sup>2</sup>
	1951	6 110	35 420	25 290	66 820
	1952	-	45 912	26 900	72 812
	1953	-	49 867	25 020	74 887
	1954	3 210	38 915	27 595	69 720
	1955	11 241	45 329	41 199	97 769 <sup>3</sup>
	1956	2 800	17 850	20 950	41 600
	1957	5 766	33 400	34 830	73 996
	1958	3 165	30 869	24 101	58 135
	1959	4 700	43 422	34 486	82 608
	1960	5 853	39 503	36 099	81 455
	1961	3 143	34 755	43 496	81 394
	1962	3 558	43 675	46 830	94 063
	1963	1 715	45 840	51 561	99 116
	1964	2 431	52 225	63 221	117 877
	1965	2 181	49 040	72 050	123 271
	1966	3 141	38 090	80 480	121 711
	1967	2 529	32 780	101 303	136 612
	1968	1 917	30 345	124 831	157 093
	1969	3 612	24 938	149 483	178 033
	1970	1 123	28 910	147 396	177 429
	1971	2 356	31 148	178 654	212 158
	1972	2 184	35 001	274 663	311 848
	1973	1 757	37 718	296 087	335 562
	1974	2 488	43 814	245 552	291 854

Träskyddsmedel <i>Preservative</i>	År <i>Year</i>	Sliprar <i>Sleepers</i>	Stolpar <i>Poles</i>	Sågat virke + övrigt <i>Sawn timber + other</i>	Summa <i>Total</i>
CCA-typ, forts <i>CCA-type, cont</i>	1975	3 431	40 471	231 502	275 404
	1976	2 498	40 768	220 506	263 772
	1977	1 500	41 500	208 100	251 100 <sup>4</sup>
	1978	1 000	44 900	206 800	252 700 <sup>4</sup>
	1979	700	44 800	214 800	260 300
	1980	532	39 448	235 285	275 265
Ammoniakalliskt koppar- typ <i>Ammoniacal copper type</i>	1956	6 476	600	7 500	14 576
	1957	1 231	1 510	7 600	10 314
	1958	1 130	1 418	4 926	7 474
	1959	-	-	7 104	7 104
	1960	-	300	9 200	9 500
	1961	-	514	12 410	12 924
	1962	-	1 807	4 050	5 857
	1963	282	277	11 050	11 609
	1964	435	157	13 906	14 498
	1965	272	79	17 110	17 461
	1966	58	282	26 117	26 457
	1967	178	161	28 815	29 154
	1968	60	-	32 896	32 956
	1969	23	55	38 827	38 905
	1970	100	236	36 873	37 209
	1971	105	125	45 435	45 665
	1972	45	193	60 728	60 966
	1973	44	190	60 106	60 340
	1974	100	200	65 800	66 100
	1975	90	185	55 625	55 900
	1976	-	-	50 000	50 000
	1977	-	1 700	41 200	42 900
	1978	700	-	42 700	43 400
	1979	-	400	38 800	39 200
	1980	450	30	35 662	36 142
CC-typ <i>CC type</i>	1956	290	85	370	745
	1957	-	357	2 263	2 620
	1958	704	408	2 515	3 627
	1959	710	204	2 913	3 827
	1960	825	406	5 762	6 993
	1961	224	302	6 854	7 380
	1962	271	410	8 267	8 948
	1963	294	226	8 702	9 222
	1964	324	201	3 516	4 041
	1965	156	171	3 723	4 050
	1966	233	207	3 660	4 100
	1967	-	-	3 600	3 600
	1968	59	228	3 337	3 624
	1969	-	-	5 141	5 141
	1970	-	-	7 866	7 866
	1971	-	484	10 212	10 696
	1972	-	-	-	-
	1973	-	-	-	-
	1974	-	-	-	-
	1975	-	-	-	-
	1976	-	-	-	-
	1977	-	-	7 800	7 800
	1978	100	800	12 000	12 900
	1979	200	1 000	13 200	14 400
	1980	103	981	7 410	8 494
CCB-typ <i>CCB type</i>	1972	-	1 608	15 694	17 302 <sup>5</sup>
	1973	235	5 092	19 433	24 760
	1974	21	1 242	20 563	21 826
	1975	-	1 978	22 008	23 986

Träskyddsmedel Preservative	År Year	Sliprar Sleepers	Stolpar Poles	Sågat virke + övrigt Sawn timber + other	Summa Total
CCB-typ, forts CCB type, cont	1976	-	2 004	27 134	29 138
	1977	100	2 400	19 700	22 200
	1978	-	-	10 200	10 200
	1979	-	400	16 600	17 000
	1980	100	-	13 523	13 623
CCP-typ CCP type	1979	-	-	1 300	1 300
	1980	-	10	3 075	3 075
Oljelösliga medel Organic solvent preservatives					
Pentaklorfenol Pentachlorophenol	1963	-	-	85	85
	1964	-	-	-	-
	1965	-	-	3 300	3 300
	1966	-	-	5 017	5 017
	1967	-	-	7 900	7 900
	1968	-	-	10 414	10 414
	1969	-	-	10 600	10 600
	1970	-	-	9 650	9 650
	1971	-	-	9 250	9 250
	1972	-	-	9 500	9 500
	1973	-	-	8 500	8 500
	1974	-	-	6 900	6 900
	1975	-	-	10 250	10 250
	1976	-	-	8 625	8 625
	1977	-	-	9 200	9 200
	1978	-	-	5 100	5 100
Organotennföreningar Organo-tin compounds	1978	-	-	11 500	11 500
	1979	-	-	28 900	28 900
	1980	-	-	42 775	42 775

<sup>1</sup>Omfattar även impregnering med kreosot + Kvarntorpolja (21 435 m<sup>3</sup> under 1952 och 66 030 m<sup>3</sup> under 1953)  
Includes also treatment with creosote + 'Kvarntorp' oil ( 21 345 m<sup>3</sup> in 1952 and 66 030 m<sup>3</sup> in 1953)

<sup>2</sup>Under några år i början av 1950-talet impregnerades betydande volymer med medel av CZA-typ, d v s baserade på krom, zink och arsenik. Dessa volymer är inkluderade i siffrorna för CCA-medlen.  
During the early years of the 1950s considerable amounts were treated with CZA type preservatives, based on chromium, zinc and arsenic. These amounts are included in the CCA figures.

<sup>3</sup>Inkluderar mindre volymer (< 1 000 m<sup>3</sup>) impregnerade med ammoniakaliskt koppar preparat samt medel av CC-typ.  
Includes small amounts (< 1 000 m<sup>3</sup>) treated with ammoniacal copper and copper/chrome preservatives.

<sup>4</sup>Inkluderar mindre volymer CCP-medel.  
Includes also a small amount treated with a CCP type preservative.

<sup>5</sup>Inkluderar även en viss del impregnerat med CC-medel.  
Includes also a certain amount treated with a copper/chrome preservative.

## SVENSKA TRÄSKYDDSSINSTITUTET

SFB Yu 3

1980-12-15

## FÖRTECKNING ÖVER GODKÄNDA TRÄSKYDDSMEDEL

Listan upptar av Nordiska Träskyddsrådet godkända träskyddsmedel, som är tillåtna för användning i Sverige, dvs är registrerade hos Produktkontrollnämnden.

Träskyddsmedel	Huvudsakliga beståndsdelar	Krav på upptagning i furusplintved <sup>7</sup> , kg/m <sup>3</sup>				Produktkontrollnämndens	
		Klass M <sup>1</sup>	Klass A <sup>1</sup>	Klass B <sup>1,2</sup>	Klass Bx <sup>1,2</sup>	Reg nr	Faroklass
<b>1. Vattenlösliga medel</b>							
Allväders 33B	koppar, krom, arsenik	26	13	13	13	3483	2
Allväders 33C	koppar, krom, arsenik	24	12	12	12	3455	2
Boliden K33	koppar, krom, arsenik	24	12	12	12	3051	2
Boliden P50	koppar, krom, fosfor	-	18	18	18	3210	2
Celcure A	koppar, krom, arsenik	30	15	15	15	3328	2
Celcure M	koppar, krom, bor	-	21	21	21	3323	2
Celcure O	koppar, krom	-	18	18	18	3322	2
Cuprinol Tryck	koppar, kaprylsyra	-	21	21	21	3278	3
Hylosan PT	TBTO, bensalkyltrimetyl- ammoniumklorid	-	12	8	8	3384	2
Kemira K33	koppar, krom, arsenik	24	12	12	12	3449	2
Tanalith CBC	koppar, krom, bor	-	21	21	21	3203	2
Tanalith CC	koppar, krom	-	18	18	18	3204	2
Tanalith CCA	koppar, krom, arsenik	24	12	12	12	3110	2
Tanalith CCA Oxid typ B	koppar, krom, arsenik	24	12	12	12	3456	2
Tanalith CCA Oxid typ C	koppar, krom, arsenik	24	12	12	12	3489	2
Tanalith CCA Pasta	koppar, krom, arsenik	24	12	12	12	3391	2
Wolmanit CB	koppar, krom, bor	-	21	21	21	3090	2
<b>2. Oljor och oljelösliga medel</b>							
Gori grön koppar	kopparnaftenat	-	-	18,75 (75) <sup>3</sup>	-	3283	3
Gori vac vätska 22.0.07	TBTN (tributyltennaftenat)	-	-	1,0 (55) <sup>3</sup>	-	3140	2
Hylosan SN WR	TBTO (tributyltennoxid)	-	-	0,44 (40) <sup>3</sup>	-		
Hylosan SN brun	TBTO	-	-	0,59 (54) <sup>3</sup>	-	3196 <sup>4</sup>	2
Hylosan SN grön	TBTO	-	-	0,59 (54) <sup>3</sup>	-		
Protim 130	TBTO	-	-	0,50 (50) <sup>3</sup>	-	3334	2
Protim 130 WR	TBTO	-	-	0,50 (50) <sup>3</sup>	-	3335	2
Protim 130 WR Alkyd	TBTO	-	-	0,50 (50) <sup>3</sup>	-	3277	2
Rentösol	TBTO	-	-	0,57 (60) <sup>3</sup>	-	3303	2
Vacground AA 150	TBTO	-	-	0,56 (43) <sup>3</sup>	-	3348	2
Vacsol EWR 52 A	TBTO	-	-	0,64 (51) <sup>3</sup>	-	3009	2
Kreosotolja	derivat av stenkolstjära <sup>5</sup>	400	135	-	-	6	2

<sup>1</sup>Klassbeteckningarna tillämpas i svensk standard SIS 056110, Impregnerat trä, klassindelning.

<sup>2</sup>Upptagningen beräknas i de yttre 10 mm av splintveden. Klass Bx omfattar även insektsskydd. Trä impregnerat enligt klass B och Bx får ej bearbetas efter impregneringen eller användas i kontakt med mark eller vatten.

<sup>3</sup>Upptagningen beräknas för aktiva ämnen (TBTO, kopparnaftenat etc) eller impregneringsmedlet (aktiva ämnen+additiv+lösningsmedel). Kravet på upptagning för det sistnämnda anges inom parentes. Upptagningsberäkningar på impregneringsmedlet utförs vid rutinmässig driftkontroll på impregneringsanläggningen, medan beräkningar på aktiva ämnen i regel görs endast vid kemisk analys av det impregnerade virket vid exempelvis Statens Provningsanstalts kvalitetskontroll.

<sup>4</sup>Registreringen gäller för de tre varianterna Hylosan, SN WR, SN brun och SN grön.

<sup>5</sup>Kreosotolja skall uppfylla de skandinaviska kvalitetsbestämmelserna. Halten svak sura beståndsdelar får dock vara ned till 3 %.

<sup>6</sup>Flera registrerade kreosotoljor finns.

<sup>7</sup>Övriga träslag godkända av Nordiska Träskyddsrådet är lärk (*Larix decidua*, *L. europaea*) samt västamerikansk hemlock (*Tsuga heterophylla*) och amerikansk silvergran (*Abies amabilis*), båda av kusttyp. De båda senare träslagen försäljes under handelsnamnet "Hem-Fir".

# SWEDISH WOOD PRESERVATION INSTITUTE

15 December 1980

## APPROVED WOOD PRESERVATIVES

The list contains preservatives approved by the Nordic Wood Preservation Council and allowed for use in Sweden, i.e. they are registered with the Products Control Board.

Preservative	Main components	Minimum net retention in redwood sapwood ( <i>Pinus sylvestris</i> ) <sup>1</sup> , kg/m <sup>3</sup>				Products Control Board	
		Class M <sup>1</sup>	Class A <sup>1</sup>	Class B <sup>1,2</sup>	Class Bx <sup>1,2</sup>	Reg. no.	Hazard class <sup>3</sup>
<b>1. Water-borne type</b>							
Allväders 33 B	copper, chrome, arsenic	26	13	13	13	3483	2
Allväders 33C	copper, chrome, arsenic	24	12	12	12	3455	2
Boliden K33	copper, chrome, arsenic	24	12	12	12	3051	2
Boliden P50	copper, chrome, phosphorus	-	18	18	18	3210	2
Celcure A	copper, chrome, arsenic	30	15	15	15	3328	2
Celcure M	copper, chrome, boron	-	21	21	21	3323	2
Celcure O	copper, chrome	-	18	18	18	3322	2
Cuprinol Tryck	copper, caprylic acid	-	21	21	21	3278	3
Hylosan PT	TBTO, benzalkyl-trimethyl- ammonium chloride	-	12	8	8	3384	2
Kemira K33	copper, chrome, arsenic	24	12	12	12	3449	2
Tanalith CBC	copper, chrome, boron	-	21	21	21	3203	2
Tanalith CC	copper, chrome	-	18	18	18	3204	2
Tanalith CCA	copper, chrome, arsenic	24	12	12	12	3110	2
Tanalith CCA Oxide type B	copper, chrome, arsenic	24	12	12	12	3456	2
Tanalith CCA Oxide type B	copper, chrome, arsenic	24	12	12	12	3489	2
Tanalith CCA Paste	copper, chrome, arsenic	30	15	15	15	3391	2
Wolmanit CB	copper, chrome, boron	-	21	21	21	3090	2
<b>2. Organic solvent type</b>							
Gori grön koppar	copper naphthenate	-	-	13,75 (75) <sup>4</sup>	-	3283	3
Gori vac vätska 22.0.07	TBTN (tributyltin naphthenate)	-	-	1,0 (55) <sup>4</sup>	-	3140	2
Hylosan SN WR	TBTO (tributyltin oxide)	-	-	0,44 (40) <sup>4</sup>	-		
Hylosan SN brun	TBTO	-	-	0,59 (54) <sup>4</sup>	-	3196 <sup>5</sup>	2
Hylosan SN grön	TBTO	-	-	0,59 (54) <sup>4</sup>	-		
Protim 130	TBTO	-	-	0,50 (50) <sup>4</sup>	-	3334	2
Protim 130 WR	TBTO	-	-	0,50 (50) <sup>4</sup>	-	3335	2
Protim 130 WR Alkyd	TBTO	-	-	0,50 (50) <sup>4</sup>	-	3277	2
Rentosol	TBTO	-	-	0,57 (60) <sup>4</sup>	-	3303	2
Vacground AA 150	TBTO	-	-	0,56 (43) <sup>4</sup>	-	3348	2
Vacsol EWR 52 A	TBTO	-	-	0,64 (51) <sup>4</sup>	-	3009	2
<b>3. Tar oil type</b>							
Creosote oil	distillation product of coal tar <sup>6</sup>	400	135	-	-	7	2

<sup>1</sup>Classes according to Swedish Standard SIS 056110, Preservative Treated Wood, Classification

<sup>2</sup>The retention should be calculated for the outer 10 mm of the sapwood. Class Bx includes protection against insects. Wood treated to classes B and Bx must not be machined after the impregnation and used in ground contact or in water.

<sup>3</sup>Pesticides must be registered with the Products Control Board and are placed in one of three classes according to the health hazards connected with the handling of the product. Class 1 includes the most dangerous ones and class 3 the least dangerous ones.

<sup>4</sup>The retentions are expressed for the active components (TBTO, copper naphthenate etc) or for the entire formulation (active components+additives+solvent) in parentheses.

<sup>5</sup>The registration includes the three types of Hylosan.

<sup>6</sup>The creosote must conform to the Scandinavian specification. A tar acid content of minimum 3 % is allowed.

<sup>7</sup>There are several registrations for creosote.

<sup>8</sup>Other wood species approved by the NWPC are larch (*Larix decidua*, *L. europaea*) and Hem-Fir, coastal type (*Tsuga heterophylla* and *Abies amabilis*).

Exporten av impregnerat trä från Sverige 1950 - 1980 fördelad på sortiment, m<sup>3</sup>  
*Export of preservative-treated wood from Sweden by commodity 1950 - 1980, m<sup>3</sup>*

År	Sliprar	Stolpar	Sågat virke + övrigt	Summa
<i>Year</i>	<i>Sleepers</i>	<i>Poles</i>	<i>Sawn timber + other</i>	<i>Total</i>
1950	-	-	-	-
1951	-	6 943	66	7 009
1952	210	16 954	30	17 194
1953	4 025	15 433	107	19 565
1954	6 595	39 330	203	46 128
1955	234	27 713	295	28 242
1956	88	12 280	345	12 713
1957	-	5 444	537	5 981
1958	-	6 394	-	6 394
1959	-	9 155	-	9 155
1960	-	8 406	676	9 082
1961	-	10 600	-	10 600
1962	-	8 735	-	8 735
1963	-	11 966	4 803	16 769
1964	-	5 432	2 920	8 352
1965	-	1 768	2 089	3 857
1966	-	3 045	1 470	4 515
1967	-	5 006	2 338	7 344
1968	184	11 487	3 069	14 740
1969	-	6 290	4 280	10 570
1970	-	2 713	3 859	6 572
1971	-	3 020	6 712	9 732
1972	-	8 470	8 032	16 502
1973	-	3 637	12 974	16 611
1974	-	7 239	10 518	17 757
1975	-	4 690	5 624	10 314
1976	-	2 903	14 081	16 984
1977	-	3 800	17 500	21 300
1978	-	8 700	16 900	25 600
1979	500	13 700	17 000	31 200
1980	275	18 892	39 100	58 267

Exporten av impregnerat trä från Sverige 1950 - 1980 fördelad på träskyddsmedelstyper, m<sup>3</sup>

*Export of preservative-treated wood from Sweden by preservative 1950 - 1980, m<sup>3</sup>*

År	Kreosot	Vattenlösliga	Oljelösliga	Summa
<i>Year</i>	<i>Creosote</i>	<i>Water-borne</i>	<i>Organic-solvent</i>	<i>Total</i>
1950	-	-	-	-
1951	7 009	-	-	7 009
1952	17 194	-	-	17 194
1953	19 565	-	-	19 565
1954	46 128	-	-	46 128
1955	27 072	1 170	-	28 242
1956	11 773	940	-	12 713
1957	5 211	770	-	5 981
1958	6 394	-	-	6 394
1959	7 155	2 000	-	9 155
1960	6 156	2 926	-	9 082
1961	10 600	-	-	10 600
1962	8 735	-	-	8 735
1963	11 166	5 603	-	16 769
1964	4 612	3 740	-	8 352
1965	1 720	2 137	-	3 857
1966	2 828	1 687	-	4 515
1967	4 832	2 512	-	7 344
1968	11 622	3 118	-	14 740
1969	6 602	3 968	-	10 570
1970	2 062	4 510	-	6 572
1971	1 933	7 799	-	9 732
1972	7 239	9 223	40	16 502
1973	2 885	13 726	-	16 611
1974	5 095	12 662	-	17 757
1975	4 555	5 759	-	10 314
1976	2 853	14 131	-	16 984
1977	3 500	17 800	-	21 300
1978	8 500	16 700	400	25 600
1979	13 900	16 200	1 100	31 200
1980	18 964	37 753	1 550	58 267

TRÄMPREGNERINGSANLÄGGNINGAR I SVERIGE, 1980

*WOOD PRESERVING PLANTS IN SWEDEN, 1980*

SVENSKA TRÄSKYDDSinSTITUTET

*SWEDISH WOOD PRESERVATION INSTITUTE*

Denna förteckning omfattar träimpregneringsanläggningar i Sverige som var i drift under 1980.

*This list includes all pressure impregnation and double vacuum plants in operation in Sweden during 1980.*

#### FÖRKLARINGAR - EXPLANATIONS

Län	Anläggningarnas geografiska belägenhet beträffande län har markerats med gängse länsbokstav.
County	<i>The location of each plant according to county has been indicated by the official letter symbol, of the map.</i>
Ägarform	Anläggningarna har klassificerats i fyra grupper med hänsyn till ägarformen.
Ownership	<i>The plants have been classified into four groups according to the type of ownership.</i>
	S = statlig, state
	P = privat, private
	KP = kooperativ, co-operative
	Ö = annan ägarform, other
Storleksklass	Klassificering har gjorts efter redovisad produktion under 1980.
Production category	<i>The plants have been classified according to their production in 1980.</i>
	1 = produktion < 500 m <sup>3</sup>
	2 = " 500 - 3 000 m <sup>3</sup>
	3 = " 3 000 - 10 000 m <sup>3</sup>
	4 = " > 10 000 m <sup>3</sup>
Impregneringskärlets dimensioner	Impregneringskärlets dimensioner (m) anges enligt: cylindriska kärlet: diameter x längd. tankar (kärlet med kvadratisk eller rektangulärt tvärsnitt): bas x höjd x längd
Size of treatment vessel	5T betecknar mindre anläggningar, s k 5-T aggregat. De finns i olika storlekar. Den vanligaste är 0.65 m i diameter och 6-7 m lång. <i>The dimensions (m) of the treatment vessels are shown as: cylinders: diameter x length closed tanks: base x height x length.</i>
	<i>5T denotes smaller plants of which various sizes are available. The most common has a diameter of 0.65 m and a length of 6-7 m.</i>

Använda träskyddsmedel	Följande förkortningar används:
<i>Preservatives used</i>	<i>Abbreviations:</i>
	K = kreosot, <i>creosote</i>
	S = vattenlösligt medel (saltmedel), <i>water-borne preservative</i>
	O = oljelösligt medel, <i>organic-solvent preservative</i>
Sortiment	Företagens produktions Sortiment 1980 anges med följande förkortningar:
<i>Commodities</i>	<i>The following abbreviations are used for the commodities treated in 1980 by each plant:</i>
	SL = sliprar, <i>sleepers</i>
	ST = stolpar (och pålar), <i>poles (and pilings)</i>
	SÅ = sågat (och hyvlat) virke, <i>sawn timber</i>
	SÄ = stängselstolpar, <i>fence posts</i>
	SN = fönster och dörrsnickerier, <i>window and door joinery</i>
	TL = trädgårdsmöbler, lek- och motionsredskap o dyl, <i>garden furniture, playground equipment etc</i>
	Ö = övrigt, t ex specialsortiment, skivor, <i>other, e g special commodities, plywood</i>
Kvalitetskontroll	Om företaget är anslutet till Statens Provningsanstalts kvalitetskontroll för impregnerat trä, har detta markerats för den (de) träskyddsklass(er) företaget är godkänt.
<i>Quality control</i>	<i>If the plant is affiliated to the official quality control scheme operated by the Swedish National Authority for Testing, Inspection and Metrology testing, the letter symbol for the respective quality class produced has been indicated.</i>

Nr	Företag	Län	Ägar- kategori	Storleks- klass	Impregnerings- kärldim. m	Träskydds- medel	Produkt- sortiment	Kvalitets- kontroll
	<i>Treater</i>	<i>County</i>	<i>Owner- ship</i>	<i>Classification according to quantity of prod. in m<sup>3</sup></i>	<i>Size of treatment vessel, m</i>	<i>Preserva- tives used</i>	<i>Commodities treated</i>	<i>Quality control</i>
1	AB K G Ahlqvist Södervärnsgatan 21 621 46 VISBY 0498 - 180 35	I	P	1	5T	S	SÅ	-
2	AB Allt i Trä Mulstavägen 4 137 00 VÅSTERHANINGE 0750 - 201 83	AB	P	1	5T	S	SÅ	-
3	Alvesta Tryckimpregnering AB Ågårdsvägen 9 342 00 ALVESTA 0472 - 117 00	G	P	4	1.8 x 32 1.8 x 14 1.5 x 6 1.0 x 10	S S O B	SÅ, Ø	A
4	Andersfors Hyvleri AB P1 3482 937 00 BURTRÄSK 0914 - 600 47	AC	P	2	5T (2 st)	S	SÅ	-
5	Hans Andersson AB Box 53 274 00 SKURUP 0411 - 424 20	M	P	2	5T	S	SÅ	-
6	AB Hilmer Andersson Lässerud 670 40 ÅMOTFORS 0571 - 331 50	S	P	1	5T (2 st)	S	SÅ, SÅ	-
7	Andréens Trähus AB Holsbybrunn 574 00 VETLANDA 0383 - 147 80	F	P	1	0.9 x 9	S	SÅ	-
8	Angelstads Staketindustri Angelstads Gård 341 00 LJUNGBY 0372 - 211 57	G	P	1	5T	S	SÅ, SÅ	-
9	Annebergshus AB Box 150 434 02 KUNGSBACKA 0300 - 211 50	N	P	2	1.5 x 12	S	SÅ	-
10	Annebergs Impregnering Annebergs Gård 2520 661 00 SÄFFLE 0533 - 180 15	S	P	1	0.8 x 7.5 0.8 x 7.5	S S	SÅ, SÅ	-
11	Olof Asklund Trävaru AB Box 99 312 01 LAHOLM 0430 - 122 30	N	P	1	5T	S	SÅ	-
12	ASS1 Karlsborgs Bruk 950 53 KARLSBORGSVERKEN 0923 - 202 00	BD	S	2	1.5 x 10 1.5 x 10 1.5 x 10	S S S	SÅ	-

Nr	Företag	Län	Ägar- kategori	Storleks- klass	Impregnerings- kärlsdim. m	Träskydds- medel	Produkt- sortiment	Kvalitets- kontroll
	<i>Treater</i>	<i>County</i>	<i>Owner- ship</i>	<i>Classification according to quantity of prod. in m<sup>3</sup></i>	<i>Size of treatment vessel, m</i>	<i>Preserva- tives used</i>	<i>Commodities treated</i>	<i>Quality control</i>
13	ASSI Träförädling Valåsens Sägverk Box 305 691 27 KARLSKOGA 0586 - 285 30	T	S	3	1.8 x 12	S	SÅ, SN, TL	A
14	Avesta Impregnerings AB Soldatorpsvägen 774 00 AVESTA 0226 - 552 25	W	P	3	1.8 x 12 1.8 x 12	S S	SÅ, SÅ	-
15	AB Axelssons Träexport Box 24 570 10 KORSBERGA 0383 - 202 30	F	P	1	5T	S	SÅ	-
16	Bankeryds Trä AB Box 44 564 01 BANKERYD 036 - 725 30	F	P	1	5T (2 st)	S	SÅ	-
17	Beijer Byggmaterial AB Box 12055 250 12 HELSINGBORG 042 - 15 30 60	M	Ö	2	1.8 x 12	S	SÅ	-
18	Beijer Byggmaterial AB Box 429 581 04 LINKÖPING 013 - 11 57 00	E	Ö	2	0.9 x 10.5	S	SÅ	-
19	Beijer Byggmaterial AB Box 6083 600 06 NORRKÖPING 011 - 10 00 80	E	Ö	2	0.9 x 10	S	SÅ	-
20	Beijer Byggmaterial AB Box 316 751 05 UPPSALA 018 - 14 90 40	C	Ö	2	5T (2 st)	S	SÅ	-
21	Beijer Byggmaterial AB Box 1533 701 15 ÖREBRO 019 - 13 03 00	T	Ö	2	1.1 x 8	S	SÅ	-
22	Bengtås Trävaru AB Nibblegatan 1 150 10 GNESTA 0158 - 114 22	D	P	1	5T	S	SÅ, SÅ	-
23	Axel Bergkvist AB Fack 52 790 30 INSJÖN 0247 - 410 70	W	P	1	5T	S	SÅ	-
24	Hasse Berglunds Träbehandling AB Box 1034 818 01 VALBO 026 - 13 06 60	X	P	3	1.8 x 6.5	S	SÅ	-

Nr Företag	Län	Ägar- kategori	Storleks- klass	Impregnerings- kärldim. m	Träskydds- medel	Produkt- sortiment	Kvalitets- kontroll
Treater	County	Owner- ship	Classification according to quantity of prod. in m <sup>3</sup>	Size of treatment vessel, m	Preserva- tives used	Commodities treated	Quality control
25 Bergshamra Säg & Snickeri AB 760 10 BERGSHAMRA 0176 - 602 10	AB	P	1	0.9 x 10	S	SÅ, SX	-
26 Bergslagsstaket AB P1 6700 714 00 KOPPARBERG 0580 - 220 60	T	P	2	5T	S	SÅ, SX, TL	-
27 AB Bettna Säg 640 33 BETTNA 0155 - 921 13	D	P	1	1.0 x 7.5	S	SÅ	-
28 AB Bitus Impregneringsverk P1 3358 382 00 NYBRO 0481 - 110 33	H	P	3	1.5 x 25 1.5 x 15	S S	SÅ, SX	-
29 AB Bjeikes Box 8 691 27 KARLSKOGA 0586 - 362 60	T	P	1	0.85 x 9.4	S	SÅ	-
30 Björstorps Träförädling P1 2217 280 22 VITTSJÖ 0451 - 240 20	L	P	1	5T	S	SÅ	-
31 Bodensågen AB Moråsvägen 961 37 BODEN 0921 - 136 90	BD	P	2	1.8 x 24.5 1.8 x 18.5	S S	SÅ	-
32 Bollebygds Hus AB P1 2655 517 00 BOLLEBYGD 033 - 880 94	P	P	1	0.9 x 9.0	S	SÅ	-
33 Boo - Hjortkvarn AB Pålsboda Träförädling Box 18 690 70 PÅLSBODA 0582 - 400 52	T	P	1	0.9 x 6	S	SÅ	-
34 Borgsjö Trä & Smide AB Borgsjöbyn 840 21 ERIKSLUND 0690 - 202 66	Y	P	1	5T	S	SÅ, SX	-
35 Borgunda Säg & Hyvleri AB 520 50 STENSTORP 0500 - 511 04	R	P	2	2.0 x 12.5	S	SÅ, SX, TL	-
36 Boxholms AB 590 10 BOXHOLM 0142 - 15 10 00	E	P	2	1.2 x 24	S	SÅ	-

Nr	Företag	Län	Ägar- kategori	Storleks- klass	Impregnerings- kärldim. m	Träskydds- medel	Produkt- sortiment	Kvalitets- kontroll
	Treater	County	Owner- ship	Classification according to quantity of prod. in m <sup>3</sup>	Size of treatment vessel, m	Preserva- tives used	Commodities treated	Quality control
37	BPA Värmbolsindustrierna Värmbols Bruk 641 90 KATRINEHOLM 0150 - 131 80	D	U	2	0.9 x 2.5 x 6	0	SN	-
38	Brenås Sägverk 641 90 KATRINEHOLM 0150 - 440 09	D	P	1	5T	S	SA, SX	-
39	Brunflo Säg & Hyvleri AB 834 00 BRUNFLO 063 - 207 20	Z	P	1	5T	S	SA	-
40	Bruzaholms Trävaruaffär AB Box 44 570 32 HJÄLTEVAD 0381 - 201 30	F	P	2	1.8 x 6.5	S	SA, TL	-
41	Brynjesågen 831 91 ÖSTERSUND 063 - 330 67	Z	P	1	5T (2 st)	S	SA	-
42	Bräkne-Hoby Byggservice AB Box 27 370 10 BRÄKNE-HOBY 0454 - 310 10	K	P	2	0.9 x 9	S	SA	-
43	Bröderna Alatalos Säg & Hyvleri AB Saivomuotka 970 40 PAJALA 0981 - 220 60	BD	P	1	5T	S	SA, SX	-
44	Bröderna Erikssons Trävaruaffär AB Norget 571 00 NÄSSJÖ 0380 - 744 00	F	P	3	1.8 x 12	S	SA, SX	-
45	Bröderna Grönesjö Sägverks AB 517 00 BOLLEBYGD 033 - 952 48	P	P	1	5T	S	SA	-
46	Bröderna Olsson Snickeri & Träfförädling 380 23 HALLTORP 0480 - 402 10	H	P	2	5T (2 st)	S	SA	-
47	Bröderna Persson Risa 502 77 HEDARED 033 - 420 22	P	P	1	0.9 x 9.5	S	SA, SX	-
48	Burträsk Tegel & Trä AB Gesällgatan 11 937 00 BURTRÄSK 0914 - 106 66	AC	P	2	5T	S	SA	-

Nr Företag	Län	Ägar- kategori	Storleks- klass	Impregnerings- kärldim. m	Träskydds- medel	Produkt- sortiment	Kvalitets- kontroll
Treater	County	Owner- ship	Classification according to quantity of prod. in m <sup>3</sup>	Size of treatment vessel, m	Preserva- tives used	Commodities treated	Quality control
49 Buskhyttans Trä AB 611 90 NYKÖPING 0155 - 513 00	D	P	2	1.8 x 15 1.5 x 6	S B	SA	-
50 Bygg och Maskinuthyrning AB Pressarvägen 9 691 00 KARLSKOGA 0586 - 286 10	T	P	1	5T	S	SA	-
51 B8leå Snickerifabrik AB B8levägen 71 902 52 UMEA 090 - 13 74 40	AC	P	1	1.0 x 1.8 x 6.1	0	SN	-
52 Callens Trä AB Fack 17 840 21 ERIKSLUND 0691 - 329 50	Y	P	2	1.8 x 7	S	SA	-
53 Carlenskogs Industrier Sveagatan 3-5 598 00 VIMMERBY 0492 - 108 60	H	P	1	0.9 x 9	S	SA, SX	-
54 Carlssons Träprodukter Ingabo 330 15 BOR 0370 - 500 47	F	P	2	5T	S	SA	-
55 Dalagruppen Järn och Träprodukter Box 168 781 22 BORLÄNGE 0243 - 830 55	W	S	1	5T	S	TL	-
56 Dalagruppen Ore Träprodukter 790 70 FURUDAL 0258 - 104 00	W	S	2	5T	S	SA	-
57 Dalagruppen Rättviks Träförädling St. Industriområdet 795 00 RÄTTVIK 0248 - 130 10	W	S	2	5T (2 st)	S	TL	-
58 Dala-Hus AB 790 23 SVÄRDSJÖ 0246 - 221 80	W	P	1	0.9 x 9	S	SA	-
59 Dalaträ Mockfjärd AB 780 40 MOCKFJÄRD 0241 - 209 20	W	KP	2	0.8 x 6	S	SA	-
60 Ingvar Dannegrens Sägverk AB Box 2038 512 02 SVENLJUNGA 0325 - 252 20	P	P	2	1.9 x 7	S	SA, TL	-

Nr	Företag	Län	Ägar- kategori	Storleks- klass	Impregnerings- kärldim. m	Träskydds- medel	Produkt- sortiment	Kvalitets- kontroll
	Treater	County	Owner- ship	Classification according to quantity of prod. in m <sup>3</sup>	Size of treatment vessel, m	Preserva- tives used	Commodities treated	Quality control
61	Derome Säg AB 430 20 VEDDIGE 0340 - 313 00	N	P	2	2.0 x 10	S	SÅ	-
62	AB Karl Ekesjö Box 20096 161 20 BROMMA 08 - 28 92 00	AB	P	2	1.5 x 14	S	SÅ	-
63	Elit-Snickerier AB Box 25 360 73 LENHOVDA 0474 - 205 20	G	P	3	1.8 x 8	O	SN	-
64	Emil Produkter AB Klippenvägen 262 00 ÄNGELHOLM 0431 - 139 00	L	P	2	1.8 x 12	S	SÅ, SÅ, TL	-
65	Emil Timber AB Box 85 282 01 HÅSSLEHOLM 0451 - 830 40	L	P	2	1.8 x 9.6	S	SÅ	-
66	Erikssons Sägverk Oxhult 310 21 HISHULT 0430 - 400 51	N	P	1	5T	S	SÅ	-
67	Thure Erikssons Trävaru AB Mårdshyttan 713 00 NORA 0581 - 510 59	T	P	1	5T	S	SÅ, SÅ, TL	-
68	Etri Fönster AB Bjurträsket 935 00 NORSJÖ 0918 - 230 70	AC	S	2	1.8 x 10 1.8 x 10	S S	SN	-
69	Etri Fönster AB Box 2070 451 02 UDDEVALLA 0522 - 142 60	O	S	3	2.0 x 11 2.0 x 11 1.5 x 21.5	S S S	SÅ, SN	-
70	AB Falla Ångsäg 612 00 FINSPÅNG 0122 - 101 78	E	P	1	5T	S	SÅ	-
71	AB Faringe Säg 740 10 ALMUNGE 0174 - 210 30	C	P	1	5T	S	SÅ	-
72	Fasadsnickerier AB Hjärtlandavägen 576 00 SÄVSJÖ 0382 - 124 50	F	P	2	1.1 x 1.6 x 5.2	O	SN	-

Nr	Företag	Län	Ägar- kategori	Storleks- klass	Impregnerings- kärldim. m	Träskydds- medel	Produkt- sortiment	Kvalitets- kontroll
	<i>Treater</i>	<i>County</i>	<i>Owner- ship</i>	<i>Classification according to quantity of prod. in m<sup>3</sup></i>	<i>Size of treatment vessel, m</i>	<i>Preserva- tives used</i>	<i>Commodities treated</i>	<i>Quality control</i>
73	Finsjö Trädgårdsprodukter 380 53 FLISERYD 0491 - 923 45	H	P	1	5T	S	SÅ	-
74	Fogelfors Bruk Bruksgatan 570 75 FÅGELFORS 0491 - 512 08	H	P	2	5T	S	SÅ	-
75	Formel-Produkter Industriområdet 956 00 ÖVERKALIX 0926 - 107 30	BD	S	1	1.8 x 6	S	TL, Ø	-
76	Forneby Såg & Hyvleri AB 730 75 MÖKLINTA 0224 - 802 90	U	P	2	1.8 x 6	S	SÅ	-
77	Forsaträ AB Box 33 820 65 FORSA 0650 - 234 90	X	P	2	1.8 x 6.5	S	SÅ	-
78	Rolf Franksson & Co Box 6 816 00 ÖCKELBO 0297 - 400 02	X	P	1	5T	S	SÅ	-
79	Fredells Trävaru AB Hammarbyvägen 63-65 104 60 STOCKHOLM 08 - 23 86 00	AB	P	2	5T (2 st)	S	SÅ	-
80	GA-List AB V. Industrigatan 4 372 00 RONNEBY 0457 - 160 25	K	P	1	0.9 x 9	S	SÅ	-
81	Gräningevarken AB Fack 70 547 02 OTTERBÄCKEN 0551 - 222 00	R	P	4	1.95 x 33.5 1.95 x 33.5	K K	SL, ST, SÅ, SÅ	A
82	Gullringshus AB 590 81 GULLRINGEN 0492 - 222 00	H	P	2	1.2 x 7.5	S	SÅ	-
83	Gunbo Garden AB Box 32 930 61 BASTUTRÄSK 0915 - 101 80	AC	P	2	0.65 x 1.2 x 8	Ø	TL	-
84	AB Bengt Gustafssons Snickerifabrik Fabriksgatan 2 450 47 BOVALLSSTRAND 0523 - 510 71	Ø	P	1	0.9 x 6	S	SN	-

Nr	Företag	Län	Ägar- kategori	Storleks- klass	Impregnerings- kärldim. m	Träskydds- medel	Produkt- sortiment	Kvalitets- kontroll
	<i>Treater</i>	<i>County</i>	<i>Owner- ship</i>	<i>Classification according to quantity of prod. in m<sup>3</sup></i>	<i>Size of treatment vessel, m</i>	<i>Preserva- tives used</i>	<i>Commodities treated</i>	<i>Quality control</i>
85	AB Bengt Gustafssons Snickerifabrik 450 73 RABBALSHUDE 0525 - 360 60	O	P	1	1.2 x 6	S	SN	-
86	Helge Gustafssons Byggnads AB 533 01 GÖTENE 0511 - 506 65	R	P	1	0.9 x 9.7	S	SÅ, SÅ	-
87	Gällsta-Lundby Trä AB 590 50 VIKINGSTAD 013 - 821 60	E	P	2	5T	S	SÅ	-
88	Hallsjö Bräddgård AB Box 90 751 03 UPPSALA 018 - 13 98 40	C	P	2	5T	S	SÅ	-
89	Hallstahammar Träimpregnering AB Cementvägen 8 734 00 HALLSTAHAMMAR 0220 - 122 01	U	P	2	1.8 x 12.5	S	SÅ	-
90	Hasselfors Bruk AB 690 33 HASSELFORS 0585 - 441 00	T	P	2	1.6 x 12	S	SÅ	-
91	Hebo Byggvaror AB Box 1204 262 01 ÄNGELHOLM 0431 - 174 20	L	P	1	0.9 x 9	S	SÅ	-
92	Heby Stakettjänst 740 40 HEBY 0224 - 305 46	U	P	1	5T	O	SÅ	-
93	Hjältevadshus AB 570 32 HJÄLTEVAD 0381 - 230 70	F	P	2	1.5 x 6.3	S	SÅ	-
94	Hofors Trä och Bygg AB Rönnigsgatan 10 813 00 HOFORS 0290 - 270 40	X	P	1	0.9 x 9	S	SÅ	-
95	Holmforshemmet Box 3500 961 41 BODEN 0921 - 600 40	BD	Ø	1	5T	S	SÅ	-
96	F:a Hälisingestaket Lillänge 9150 821 00 BOLLNÄS 0278 - 100 48	X	P	1	5T	S	SÅ, SÅ	-

Nr	Företag	Län	Ägar- kategori	Storleks- klass	Impregnerings- kärldim. m	Träskydds- medel	Produkt- sortiment	Kvalitets- kontroll
	Treater	County	Owner- ship	Classification according to quantity of prod. in m <sup>3</sup>	Size of treatment vessel, m	Preserva- tives used	Commodities treated	Quality control
97	Härjedalens Trä AB Fack 151 820 93 HEDE 0684 - 105 10	Z	P	2	5T (2 st)	S	SÅ	-
98	Industri- & Byggnads AB Suecia 870 52 NYLAND 0612 - 223 00	Y	P	3	1.9 x 17 1.9 x 24	S K	SL, ST, SÅ	-
99	Industri- & Byggnads AB Suecia 590 80 SÖDRA VI 0492 - 201 00	H	P	3	1.9 x 27.5 1.5 x 6	K S	SL, ST, SÅ	-
100	Ingarps Tryckimpregnering HB Ingarp 575 00 EKSJÖ 0381 - 400 77	F	P	3	1.5 x 10.5	S	SÅ, SÅ	-
101	Ingarö Trävaru AB 130 35 INGARÖ 0766 - 271 00	AB	P	1	5T	S	SÅ	-
102	Insjöns Sågverks AB Box 17 790 30 INSJÖN 0247 - 402 22	W	P	2	1.8 x 6.5 1.37 x 1.37 x 7.6	S 0	SÅ, SN	-
103	AB Jabo Trä <sup>1</sup> Box 125 514 01 TRANEMO 0325 - 761 60	P	P	4	1.8 x 17 1.8 x 21	S S	SÅ	A
104	AB C W Johanssons Trävaruaffär Box 519 631 07 ESKILSTUNA 016 - 11 03 30	D	P	2	0.8 x 9	S	SÅ	-
105	Ture Johanssons Trävaru AB Klevshult 568 00 SKILLINGARYD 0370 - 600 96	F	P	2	1.8 x 6.5	S	SÅ, SÅ, SN	-
106	Järnboås Trävaru AB 713 00 NORA 0587 - 604 20	T	P	1	5T	S	SÅ	-
107	Järn, Trä & Byggnadsvaror Tveängsvägen 1 291 92 KRISTIANSTAD 044 - 23 92 20	L	P	1	0.9 x 9	S	SÅ	-
108	Järpens Trä & Metall Fack 78 830 05 JÄRPEN 0647 - 109 90	Z	Ö	1	0.9 x 6	S	SÅ	-

<sup>1</sup> Företaget bedriver impregnering dels vid moderbolaget i Tranemo, dels vid dotterföretaget Stewert AB i Ambjörnarp. De redovisas båda sammanslagna under Jabo Trä AB.

Nr	Företag	Län	Ägar- kategori	Storleks- klass	Impregnerings- kärldim. m	Träskydds- medel	Produkt- sortiment	Kvalitets- kontroll
	<i>Treater</i>	<i>County</i>	<i>Owner- ship</i>	<i>Classification according to quantity of prod. in m<sup>3</sup></i>	<i>Size of treatment vessel, m</i>	<i>Preserva- tives used</i>	<i>Commodities treated</i>	<i>Quality control</i>
109	Katrineholms Träförädling Box 42 641 21 KATRINEHOLM 0150 - 131 60	D	P	2	5T (2 st)	S	SA, SX	-
110	Knäreds Verkstads AB Box 34 310 20 KNÄRED 0430 - 503 50	N	P	3	1.37 x 1.37 x 7.6	0	TL	B
111	AB Joh Kock Box 67 231 01 TRELLEBORG 0410 - 153 40	M	P	1	0.9 x 10	S	SA	-
112	AB Krekula & Lauris Säg P1 356 970 35 TÄRENDÖ 0978 - 200 00	BD	P	2	1.8 x 6.5	S	SL, SA, SX	-
113	AB Kvillsfors Träindustri 570 16 KVILLSFORS 0383 - 412 10	H	P	1	1.0 x 1.8 x 5.5	0	SN	-
114	Lennartssons Trävaruaffär AB Karl XII Gatan 7 222 20 LUND 046 - 11 73 20	M	P	1	0.9 x 9	S	SA	-
115	AB Lerans Ängsäg Box 283 686 00 SUNNE 0565 - 122 00	S	P	1	5T (2 st)	S	SA, SX	-
116	Bengt Lidström AB Fack 43 980 86 MOSKOSEL 0960 - 302 60	BD	P	2	1.5 x 6.0 0.5 x 12.0	S 0	ST, SA	-
117	Lindhs Träförädling Östra Takene 1126 661 00 SÄFFLE 0533 - 190 54	S	P	2	5T (2 st)	S	SA	-
118	AB Lisma Säg & Byggnadsvaror 142 00 TRÄNGSUND 08 - 745 90 06	AB	P	2	5T	S	SA	-
119	Ljungby Träförädling - Carl-Erik Gustavson AB Kännavägen 341 00 LJUNGBY 0372 - 100 37	G	P	1	5T	S	SA	-
120	AB Lundquist & Lindroth Box 1 193 00 SIGTUNA 0760 - 521 80	AB	P	2	5T (2 st)	S	SA	-

Nr	Företag	Län	Ägar- kategori	Storleks- klass	Impregnerings- kärldim. m	Träskydds- medel	Produkt- sortiment	Kvalitets- kontroll
	Treater	County	Owner- ship	Classification according to quantity of prod. in m <sup>3</sup>	Size of treatment vessel, m	Preserva- tives used	Commodities treated	Quality control
121	Lycksele Trävaru AB Sågvägen 921 00 LYCKSELE 0950 - 130 45	AC	KP	1	5T	S	SA	-
122	Långås Trävaruaffär Box 83 311 03 LÅNGÅS 0346 - 932 60	N	P	1	0.9 x 9	S	SA	-
123	AB MAFO Träimpregnering Box 47 933 00 ARVIDSJAUR 0960 - 112 24 (kant 0932 - 260 66)	BD	P	3	1.2 x 25	S	ST, SA, SA	-
124	AB Malå Såg & Hyvleri Box 150 930 70 MALÅ 0953 - 107 70	AC	S	3	2.15 x 7	S	SA	-
125	Martinssons Trävaru AB Box 340 930 21 BYGDSILJUM 0914 - 202 00	AC	P	2	1.8 x 12	S	SA	-
126	Mjölby Träförädling AB Box 126 595 00 MJÖLBY 0142 - 132 85	E	P	2	1.5 x 7	S	SA	-
127	Modulfönster AB Box 2018 287 02 STRÖMSNÄSBRUK 0433 - 622 85	G	P	2	1.8 x 6.5	O	SN	B
128	Mora Tryckimpregnering Box 4703 792 00 MORA 0250 - 121 10	W	P	3	1.8 x 15.5	S	SN, ST, SA, SA, TL	-
129	Mossboda Såg 740 40 HEBY 0224 - 920 27	U	P	1	0.9 x 9	S	ST, SA, SA	-
130	Munka-Ljungby Snickeri AB Box 4014 262 04 ÄNGELHOLM 0431 - 304 80	L	P	1	5T (2 st)	S	TL	-
131	Munksjö AB Kvarnabosågen Box 8397 441 90 ALINGSÅS 0322 - 491 00	P	P	3	2.15 x 16	S	SA	-
132	Nacka Trä & Byggvaror AB 131 04 NACKA 4 08 - 716 93 85	AB	P	2	5T	S	SA	-

Nr Företag	Län	Ägar- kategori	Storleks- klass	Impregnerings- kärldim. m	Träskydds- medel	Produkt- sortiment	Kvalitets- kontroll
<i>Treater</i>	<i>County</i>	<i>Owner- ship</i>	<i>Classification according to quantity of prod. in m<sup>3</sup></i>	<i>Size of treatment vessel, m</i>	<i>Preserva- tives used</i>	<i>Commodities treated</i>	<i>Quality control</i>
133 Nihlmarks Trä Göteborgs Träimpregneringsverk Exportgatan 17 422 46 HISINGSBACKA 031 - 52 07 60	O	P	1	1.5 x 20	S	SÄ	-
134 Nilssons Industriemballage AB Box 119 330 27 HESTRA 0370 - 352 90	F	S	1	5T (2 st)	S	SÄ	-
135 N P Nilssons Trävaru AB Timmervägen 269 00 BÄSTAD 0431 - 613 00	L	P	2	1.8 x 6.5	S	SÄ	-
136 Nordbäck's Trävaru AB Box 170 335 00 GNOSJÖ 0370 - 920 85	F	P	2	5T	S	SÄ	-
137 Nordström & Co Trävaror KB Box 43053 100 72 STOCKHOLM 08 - 18 81 30	AB	P	2	5T (2 st)	S	SÄ	-
138 Norrvikens Trävaru AB Minervavägen 16 191 50 SOLLENTUNA 08 - 35 28 25	AB	P	2	5T (2 st)	S	SÄ	-
139 Norsälvens Sägverks AB Norsälvsvägen 11 660 50 VÄLBERG 054 - 450 18	S	P	2	1.5 x 22	S	SÄ, SÄ	-
140 Nya Broby Industrier AB 280 60 BROBY 044 - 412 00	L	P	2	1.8 x 7	S	SÄ	-
141 A Nygårdh Myra 3176 820 40 JÄRVSÖ 0651 - 472 39	X	P	1	5T	S	SÄ, SÄ	-
142 Torsten Ohlssons Trävaru AB Box 5 288 00 VINSLÖV 044 - 813 00	L	P	1	0.75 x 2.4 x 6.0	O	SN	-
143 Olsson & Rosenlund AB Ullboista Hyvleri 140 22 BÄXLINGE 018 - 35 80 07	C	P	2	0.9 x 11	S	SÄ	-
144 Olsson & Rosenlund AB Jursta 149 00 NYNÄSHAMN 0752 - 174 75	AB	P	2	5T (2 st)	S	SÄ	-

Nr Företag	Län	Ägar- kategori	Storleks- klass	Impregnerings- kärldim. m	Träskydds- medel	Produkt- sortiment	Kvalitets- kontroll
<i>Treater</i>	<i>County</i>	<i>Owner- ship</i>	<i>Classification according to quantity of prod. in m<sup>3</sup></i>	<i>Size of treatment vessel, m</i>	<i>Preserva- tives used</i>	<i>Commodities treated</i>	<i>Quality control</i>
145 Olsson & Rosenlund AB P1 4550 740 45 TÄRNSJÖ 0224 - 307 00, 0292 - 506 90	U	P	1	1.1 x 1.5 x 5	0	SN	-
146 AB Harry Perssons Byggnadsvaror Hosabyvägen 26 294 00 SÖLVESBORG 0456 - 500 22	K	P	1	0.6 x 7	S	SÄ	-
147 AB Algot Pettersson Box 2007 287 02 TRARYD 0433 - 622 80	G	S	2	0.9 x 9.4	S	SÄ	-
148 Piteå Säg & Hyvleri AB P1 1126 940 16 SVENSBYN 0911 - 123 18	BD	P	2	1.5 x 10	S	SÄ	-
149 Prefament Byggträ AB, Elinge Fack 14 810 65 SKÄRPLINGE 0294 - 212 00	C	P	1	5T (2 st)	S	SÄ	-
150 Prefament Byggträ AB, Åsby Box 915 731 01 KÖPING 0221 - 811 00	U	P	3	1.8 x 13	S	SÄ, SÄ	-
151 Reventa Försäljnings AB 820 90 YTTERHOGDAL 0680 - 603 85	Z	P	3	1.37 x 1.37 x 7.6	0	SN	-
152 Rimforsa Trä AB Box 49 590 41 RIMFORSA 0494 - 205 30	E	P	2	5T (2 st)	S	SÄ	-
153 Rockhammars Bruk AB 710 40 FRÖVI 0581 - 702 00	T	P	1	5T	S	SÄ, TL	-
154 Rolfs Säg & Hyvleri AB Box 56 952 01 KALIX 0923 - 133 00	BD	P	3	1.5 x 11	S	SÄ	-
155 AB Nils Rosenqvist Box 38 272 01 SIMRISHAMN 0414 - 118 40	L	P	1	0.8 x 9	S	SÄ	-
156 Rotebro Säg AB Box 15 828 00 EDSBYN 0271 - 227 10	X	P	2	5T (2 st)	S	ST, SÄ	-

Nr	Företag	Län	Ägar- kategori	Storleks- klass	Impregnerings- kärldim. m	Träskydds- medel	Produkt- sortiment	Kvalitets- kontroll
	<i>Treater</i>	<i>County</i>	<i>Owner- ship</i>	<i>Classification according to quantity of prod. in m<sup>3</sup></i>	<i>Size of treatment vessel, m</i>	<i>Preserva- tives used</i>	<i>Commodities treated</i>	<i>Quality control</i>
157	AB Ruda Exportträ 570 76 RUDA 0491 - 221 05	H	P	1	1.2 x 7.1	S	ST, SÅ, SÅ	-
158	AB Rundvirke Box 120 826 01 SÖDERHAMN 0270 - 165 00	X	P	1	5T	S	SÅ	-
159	Ry AB Rydö Impregneringsverk 310 71 RYDÖBRUK 0345 - 206 70	N	P	3	1.4 x 21	S K	SL, ST, SÅ	-
160	AB Rättviks Lådfabrik St. Industriområdet 795 00 RÄTTVIK 0248 - 101 74	W	P	1	5T	S	SÅ	-
161	G Sahlins Trävaruaffär AB Box 130 615 00 VALDEMARSVIK 0123 - 105 96	E	P	2	5T	S	SÅ	-
162	Sands Trä & Byggsvaror 730 71 SALBOHED 0224 - 410 30	U	P	1	0.9 x 10	S	SÅ	-
163	Sandåsa Såg & Hyvleri AB Sandåsa 152 00 STRÄNGNÄS 0152 - 250 00	D	P	2	5T (2 st)	S	SÅ	-
164	Schöllin Byggsvaru AB Ekskogen 186 00 VALLENTUNA 0762 - 351 30	AB	P	1	5T	S	SÅ	-
165	Gunnar Sjöblom AB PI 6001 441 90 ALINGSÅS 0322 - 310 25	P	P	2	5T (3 st)	S	SÅ	-
166	Sjösa AB 611 90 NYKÖPING 0155 - 200 52	D	P	3	1.8 x 10.5	S	SN, SÅ, SÅ	-
167	Skeberga Sågverks AB Skeberga 740 50 ALUNDA 0174 - 130 14	C	P	1	5T	S	SÅ	-
168	AB Skyttorps Såg & Snickerifabrik 740 34 SKYTTORP 018 - 35 22 35	C	P	2	1.25 x 6	S	SL, SÅ	-

Nr	Företag	Län	Ägar- kategori	Storleks- klass	Impregnerings- kärldim. m	Träskydds- medel	Produkt- sortiment	Kvalitets- kontroll
	Treater	County	Owner- ship	Classification according to quantity of prod. in m <sup>3</sup>	Size of treatment vessel, m	Preserva- tives used	Commodities treated	Quality control
169	Skåne-Smålands Trävaru AB Box 4 261 22 LANDSKRONA 0418 - 166 70	M	P	3	1.8 x 14	S	SÅ	-
170	Skåresågen - Bygg & Trävaror I Värmland AB Box 8032 650 08 KARLSTAD 054 - 340 30	S	P	2	1.8 x 6	S	SÅ	-
171	SMB Snickerier Box 153 833 00 STRÖMSUND 0670 - 114 66	Z	P	1	1 x 6	S	SÅ, TL	-
172	KB Snickeri & Trä Box 71 372 01 RONNEBY 0457 - 129 90	K	P	1	0.9 x 9.3	S	SÅ	-
173	Axel Sohlberg AB Box 2060 455 01 MUNKEDAL 0524 - 105 10	O	P	2	5T (2 st)	S	SÅ	-
174	AB Solberga Trävaruaffär Nässjövägen 8 571 00 NÄSSJÖ 0380 - 520 00	F	P	3	1.5 x 15	S	SÅ, SÅ, TL	-
175	Sorsele Trävaruhandel AB 920 70 SORSELE 0952 - 106 35	AC	P	2	1.8 x 7	S	SÅ, SÅ	-
176	Spillersboda Såg & Hyvleri P1 2500 761 00 NORRTÄLJE 0176 - 217 00	AB	P	1	0.9 x 9	S	SÅ	-
177	SP Snickerier AB Box 92 828 00 EDSBYN 0271 - 216 20	X	P	4	2.2 x 12	O	SN	-
178	Statens Järnvägar <sup>1</sup> Impregneringsanläggningen 571 00 NÄSSJÖ 0380 - 160 41	F	S	4	2.25 x 21.4 2.25 x 21.4	K K	SL, SÅ	-
179	Statens Vattenfallsverk Impregneringsanläggningen Box 26 690 45 ÅSBRO 0582 - 501 78	T	S	4	1.8 x 33	S, K	SL, ST, SÅ	-

<sup>1</sup>Impregneringsanläggningen är transportabel, och impregnering bedrivs även i Krylbo.  
Stationeringsort är Nässjö.

Nr	Företag	Län	Ägar- kategori	Storleks- klass	Impregnerings- kärldim. m	Träskydds- medel	Produkt- sortiment	Kvalitets- kontroll
	Treater	County	Owner- ship	Classification according to quantity of prod. in m <sup>3</sup>	Size of treatment vessel, m	Preserva- tives used	Commodities treated	Quality control
180	Strömby Staketfabrik PI 1122 385 00 TORSÅS 0486 - 350 44	H	P	1	0.9 x 9	S	SÅ, SÅ	-
181	Strömsunds List AB Ramselevägen 40 833 00 STRÖMSUND 0670 - 121 95	Z	P	1	0.8 x 9	S	SÅ	-
182	Störåsens Såg & Hyvlari AB Höjsvevägen 22 830 60 FÜLLINGE 0645 - 610 33	Z	P	1	5T	S	SÅ	-
183	Su-Bo AB Uddala Såg 199 91 ENKÖPING 0171 - 420 16	C	P	1	1 x 7	S	SÅ, SÅ	-
184	Suderbyggen AB Fide 620 10 BURGSVIK 0498 - 828 16	I	P	1	5T	S	SÅ, SÅ	-
185	Suntetorps Impregneringsverk AB Suntetorp 541 92 SKÖVDE 0500 - 630 10	R	P	3	1.5 x 6 1.8 x 16 1.5 x 18	S S S	ST, SÅ, SÅ	M, A
186	Svenska Träimpregnerings AB Fack 76 771 01 LUDVIKA 0240 - 136 20	W	P	4	2.1 x 23 2.1 x 23 1.5 x 10	K K S	SL, ST, SÅ	-
187	Svenska Träimpregnerings AB Fack 5008 826 05 SÖDERHAMN 0270 - 541 18	X	P	4	2.1 x 21 1.8 x 12	K S	SL, ST, SÅ	-
188	L E Svenssons Trä AB Box 337 331 01 VÄRNAMO 0370 - 102 30	F	P	1	5T (2 st)	S	SÅ	-
189	SÅF:s Industri & Byggvaru AB Östavalls Impregneringsverk Box 86 840 24 ÖSTAVALL 0690 - 500 55	Y	KP	2	1.5 x 18.5	S	ST, SÅ, SÅ	-
190	SÅF:s Industri & Byggvaru AB Färjemansgatan 15 B 831 00 ÖSTERSUND 063 - 11 78 15	Z	KP	3	0.6 x 7.5 1.0 x 7.5 1.2 x 6.5	O O S	SÅ, SÅ	-
191	Södermalms Trävaru AB Henriksdal 116 44 STOCKHOLM 08 - 24 79 30	AB	P	2	5T (2 st)	S	SÅ	-

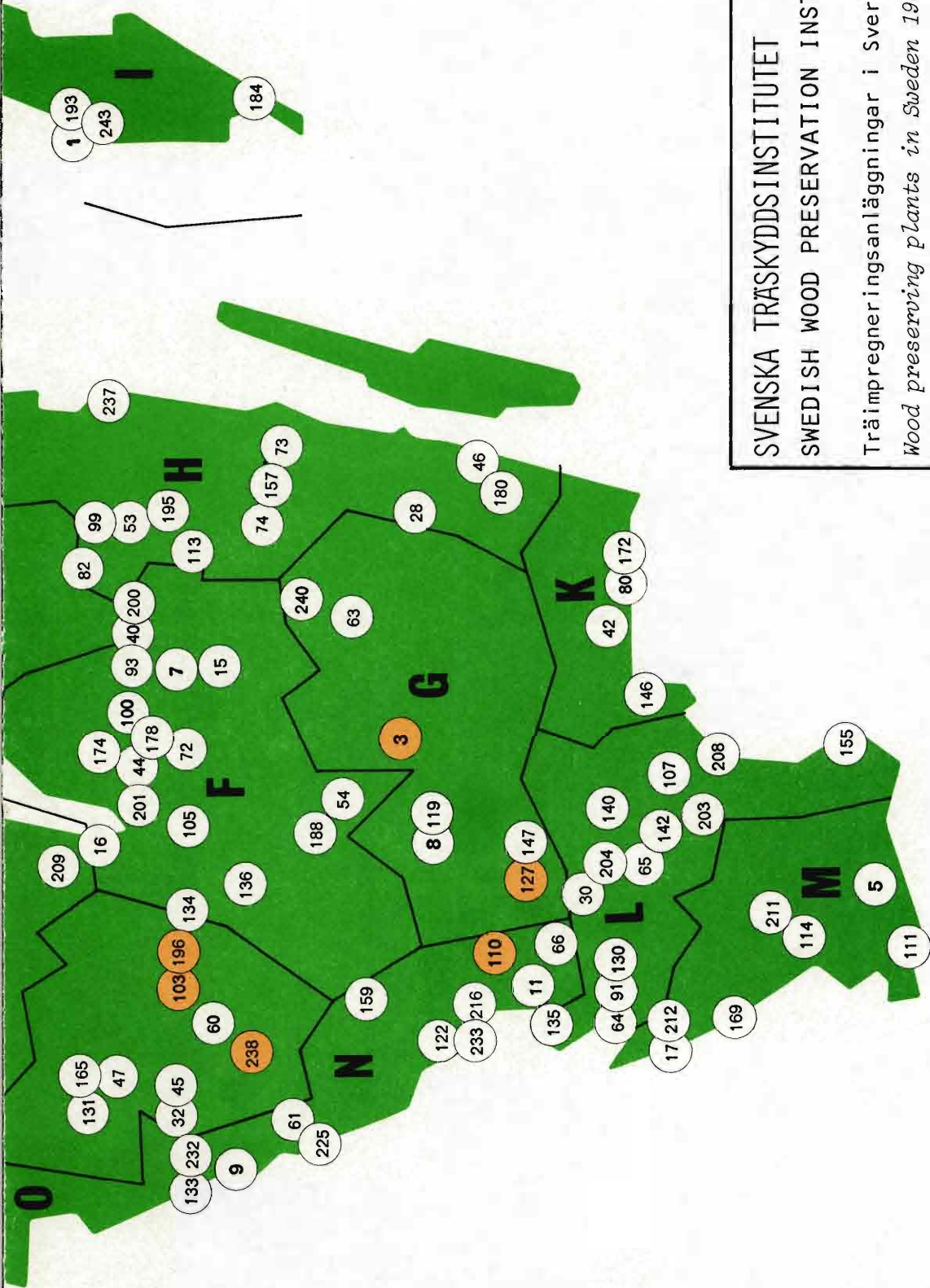
Nr	Företäg	Län	Ägar-kategori	Storleks-klass	Impregnerings-kärldim. m	Träskydds-medel	Produkt-sortiment	Kvalitets-kontroll
	<i>Treater</i>	<i>County</i>	<i>Owner-ship</i>	<i>Classification according to quantity of prod. in m<sup>3</sup></i>	<i>Size of treatment vessel, m</i>	<i>Preserva-tives used</i>	<i>Commodities treated</i>	<i>Quality control</i>
192	Södertälje Trävaror AB Järnagatan 60 151 36 SÖDERTÄLJE 0755 - 399 60	AB	P	2	5T (2 st)	S	SÄ	-
193	Södervägs Bräddgård Hardings Vall 621 00 VISBY 0498 - 660 95	I	P	2	1.8 x 17	K	ST, SÄ	-
194	Södra Bräddgården AB Box 303 701 04 ÖREBRO 019 - 16 00 10	T	P	2	1.5 x 10.5	S	ST, SÄ	-
195	Södra Skogsägarna AB Hultsfreds Impregneringsverk Andersbovägen 28 577 00 HULTSFRED 0495 - 102 96	H	KP	3	1.5 x 20	S, K	SL, ST, SÄ, Ø	-
196	Södra Skogsägarna AB P1 735 510 80 TRANEMO 0325 - 701 78	P	KP	3	1.5 x 15	S	SÄ, SÄ	M, A
197	AB Sörsågen 543 00 TIBRO 0504 - 112 28	R	P	1	5T	S	SÄ, SÄ	-
198	Tanums Träförädling AB Box 94 457 00 TANUMSHEDE 0525 - 200 92	O	P	2	1 x 10	S	SÄ	-
199	Televerkets Impregnerings-anläggning Backa 5183 791 92 FALUN 023 - 623 09	W	S	4	1.5 x 26	S	ST	-
200	Televerkets Impregnerings-anläggning Box 24 570 32 HJÄLTEVAD 0381 - 230 62	F	S	3	1.5 x 26	S	ST, SÄ	-
201	AB Tenhults Impregneringsverk 560 27 TENHULT 036 - 916 60	F	P	4	1.8 x 16 1.8 x 16 1.6 x 8	S S S	SÄ	-
202	Timanders Sägverks AB Böja 540 16 TIMMERSDALA 0511 - 832 00	R	P	2	1.8 x 6	S	SÄ, SÄ	-
203	Tollarps Virkesförädling Spovgatan 11 290 10 TOLLARP 0450 - 113 59	L	P	1	5T	S	SÄ	-

Nr	Företag	Län	Ägar- kategori	Storleks- klass	Impregnerings- kärldim. m	Träskydds- medel	Produkt- sortiment	Kvalitets- kontroll
	Treater	County	Owner- ship	Classification according to quantity of prod. in m	Size of treatment vessel, m	Preserva- tives used	Commodities treated	Quality control
204	Frøedsson & Nilsson AB Box 50 280 20 BJÄRNUM 0451 = 171 46	L	P	1	1.8 x 6	S	SA	=
205	AB Frøllbäckens Trä & Byggvarer Box 406 135 24 TYRESÖ 08 = 712 10 00	AB	P	1	5T (2 st)	S	SA	=
206	Frøbiten AB Box 11 910 43 BYGDEA 0934 = 302 50	AG	P	2	1.5 x 16.5 0.8 x 2 x 3.6	S 0	SA, TL	=
207	Frøferslund AB 814 00 SKUTSKÄR 026 = 711 25	E	P	3	1.8 x 12	S	SA	=
208	Frøimpregnering i Åhus AB Box 40 296 00 ÅHUS 044 = 24 04 75	L	P	1	2.15 x 13	S	SA	-
209	Frø & Maskinförsäljning Björkängsvägen 36 565 00 MULLSJÖ 0392 = 110 07	R	P	2	5T	S	SA, SX	-
210	Trävaru AB H Bjurström & Söner Box 137 451 01 UDDEVALLA 0522 - 390 10	O	P	1	0.9 x 7	S	SA, TL	-
211	Trävaru AB A Moberg & Co Box 28 241 00 ESLÖV 0413 - 132 00	M	KP	1	1.4 x 15	S	SA	-
212	Trävaru AB A Thomée Box 731 251 07 HELSINGBORG 042 - 12 63 60	M	P	2	0.9 x 9	S	SA	-
213	Trävarufirma Stig Pousette Box 20 760 31 EDSBRO 0175 - 912 20	AB	P	2	1.8 x 6.5	S	SA	-
214	Tungelsta Trä & Byggvaru AB PI 2171 137 00 VÄSTERHANINGE 0750 - 300 02	AB	P	1	5T	S	SA	-
215	Tväråns Såg AB Box 7 970 20 KOSKULLSKULLE 0970 - 302 90	BD	0	2	1.6 x 18	S	SA	-

Nr	Företag	Län	Ägar- kategori	Storleks- klass	Impregnerings- kärldim. m	Träskydds- medel	Produkt- sortiment	Kvalitets- kontroll
	Treater	County	Owner- ship	Classification according to quantity of prod. in m	Size of treatment vessel, m	Preserva- tives used	Commodities treated	Quality control
216	Tylö-Produkter Stamvägen 9 302 65 HALMSTAD 035 - 407 61	N	P	2	0.85 x 15	S	ST, SA, SX, TL	-
217	Tyresö Bräddgård Strandallén 4 135 61 TYRESÖ 08 - 770 00 30	AB	P	2	5T	S	SA	-
218	Törlings Trävaru AB Box 56 544 00 HJO 0503 - 111 10	R	P	1	0.9 x 9	S	SA	-
219	Ulfåsa Möbler/Fritid Ask 591 90 MOTALA 0141 - 711 00	E	P	1	5T	S	SA, SX	-
220	Umnäs Stolp AB Umnäs 923 00 STORUMAN 0951 - 520 11	AC	P	1	5T	S	SX	-
221	Upplandstuna Säg & Hyvleri 740 50 ALUNDA 0174 - 120 37	C	P	1	5T	S	SA	-
222	Valbo Trävaru AB Box 1023 818 01 VALBO 026 - 13 20 10	X	P	3	1.8 x 6	S	SA	-
223	Henrik Walmarks Säg & Hyvleri AB PI 1012 931 90 SKELLEFTEÅ 0910 - 570 60	AC	P	3	1.8 x 18.5 1.2 x 10	S 0	SN, SA	-
224	Vansbro Sägverk AB Vintergatan 10 780 50 VANSBRO 0281 - 101 70	W	P	1	1.5 x 22	S	SA	-
225	Varbergs Träimpregnering AB Susvindsvägen 432 00 VARBERG 0340 - 180 75	N	P	2	2 x 17	S	SA	-
226	Vaxholms Bräddgårds AB Box 20 185 00 VAXHOLM 0764 - 307 36	AB	P	1	5T	S	SA	-
227	Wengelins Impregneringsverk AB Rörbergsvägen 80 818 00 VALBO 0278 - 512 02	S	P	1	0.9 x 8.5	S	SA	-

Nr	Företag	Län	Ägar- kategori	Storleks- klass	Impregnerings- kärlsdim. m	Träskydds- medel	Produkt- sortiment	Kvalitets- kontroll
	<i>Treater</i>	<i>County</i>	<i>Owner- ship</i>	<i>Classification according to quantity of prod. in m<sup>3</sup></i>	<i>Size of treatment vessel, m</i>	<i>Preserva- tives used</i>	<i>Commodities treated</i>	<i>Quality control</i>
228	L Widén AB Hedåker 730 70 VÅSTERFÄRNEBO 0224 - 702 50	U	P	2	1.8 x 6,5	S	SÅ	-
229	AB Vilhelminasågen Box 78 912 00 VILHELMINA 0940 - 115 50	AC	S	1	5T (2 st)	S	SÅ, TL	-
230	Vindö Byggvaru AB 130 40 DJURHAMN 0766 - 630 66	AB	S	1	0.9 x 9	S	SÅ	-
231	Visjö Bygg & Trä AB Box 270 591 23 MOTALA 0141 - 310 00	E	P	2	5T	S	SÅ	-
232	M L Wittboldt AB Box 8903 402 73 GÖTEBORG 031 - 52 00 80	O	P	3	1.8 x 11	S	SÅ	-
233	AB J Wågnert Box 258 301 04 HALMSTAD 035 - 11 92 80	N	P	2	5T (2 st)	S	SÅ	-
234	Väddö Byggtjänst AB Box 42 760 40 VÄDDÖ 0176 - 502 80	AB	P	1	1.2 x 6	S	SÅ	-
235	Värmlands Trävaruexport AB Box 136 661 00 SÄFFLE 0533 - 125 30	S	P	2	5T (2 st)	S	SÅ	-
236	AB Västerbottens Träexport Ringvägen 16 913 00 HOLMSUND 090 - 403 72	AC	KP	3	1.5 x 22	S	ST, SÅ	-
237	Västerviks Träindustri AB Box 15 593 01 VÅSTERVIK 0490 - 166 70	H	P	2	5T (2 st)	S	SÅ	-
238	Västskuststugan AB Mjöbäck 510 60 ÖVERLIDA 0325 - 341 50	P	P	2	1.85 x 6	O	SN	B
239	Västsvenska Tryckimpregnerings AB PI 103 20 534 00 VARA 0512 - 602 65	R	P	2	1.5 x 7	O	SÅ, SÅ	-

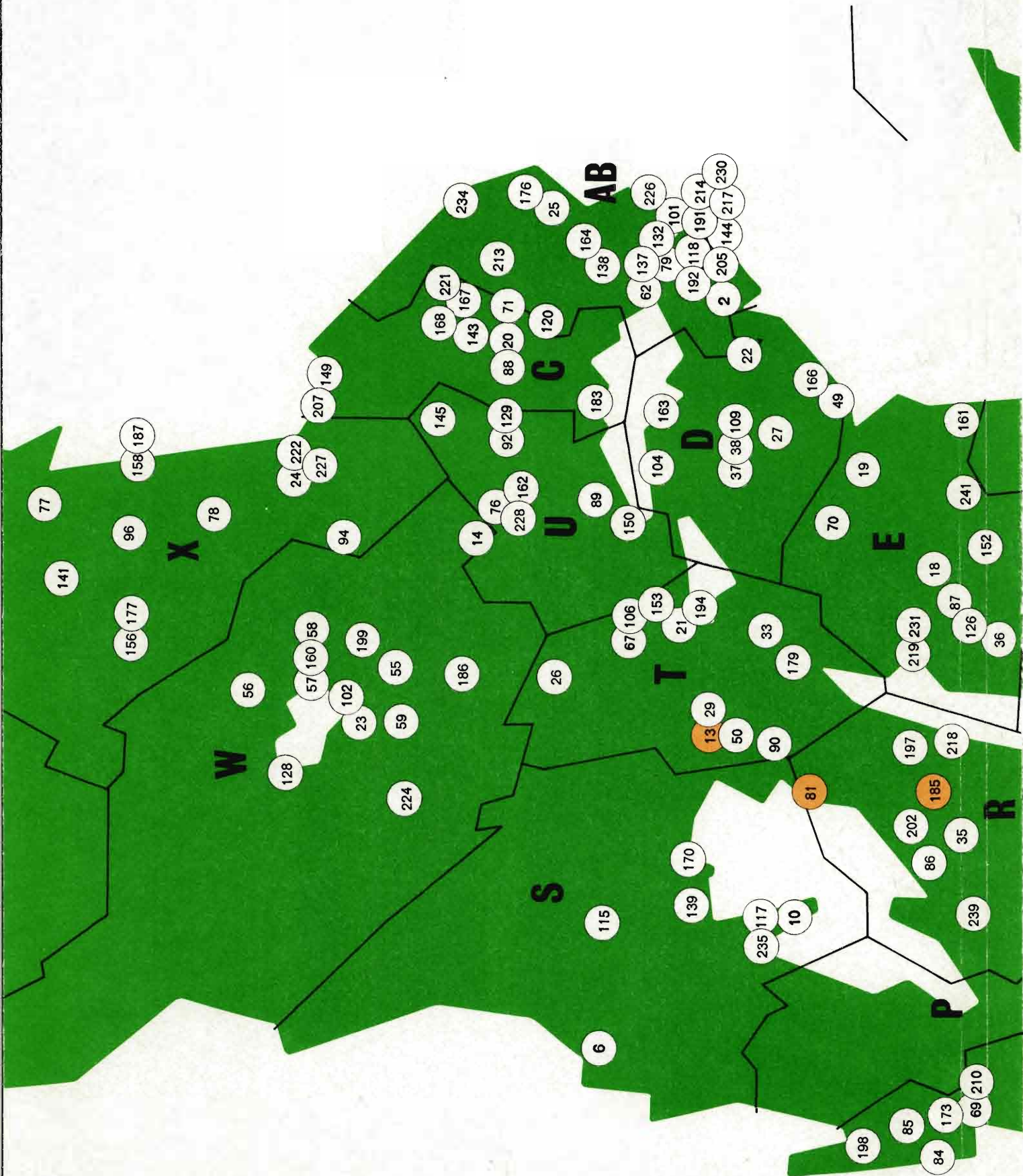
Nr	Företag	Län	Ägar- kategori	Storleks- klass	Impregnerings- kärldim. m	Träskydds- medel	Produkt- sortiment	Kvalitets- kontroll
	Treater	County	Owner- ship	Classification according to quantity of prod. in m <sup>3</sup>	Size of treatment vessel, m	Preserva- tives used	Commodities treated	Quality control
240	Åseda-Hus AB Box 38 360 70 ÅSEDA 0474 - 108 60	G	P	1	0.9 x 6.5	S	SA, SX	-
241	Åtvidabergs Trävaru AB Box 257 597 00 ÅTVIDABERG 0120 - 340 10	E	P	3	1.8 x 12	S	SA	-
242	Örnsköldsviks Skogsägareförening Svedjeholmens Sågverk Box 79 891 01 ÖRNSKÖLDSVIK 0660 - 511 10	Y	KP	2	1.5 x 6 0.8 x 7.8	S O	SA, SX	-
243	Österby Brädgård AB Hajdebyvägen 621 00 VISBY 0498 - 166 29	I	P	2	1.8 x 6	S	SA, SX	-

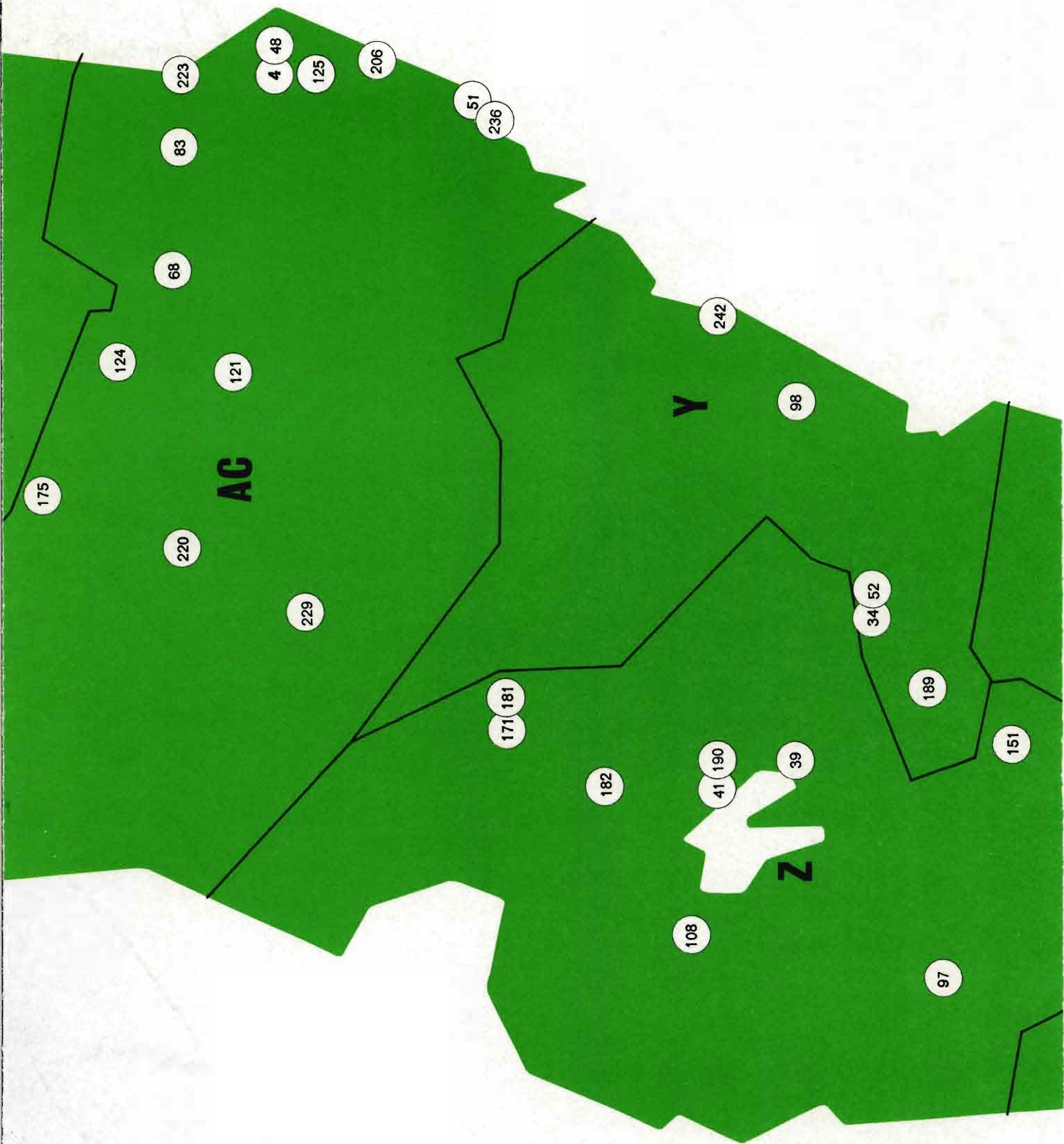


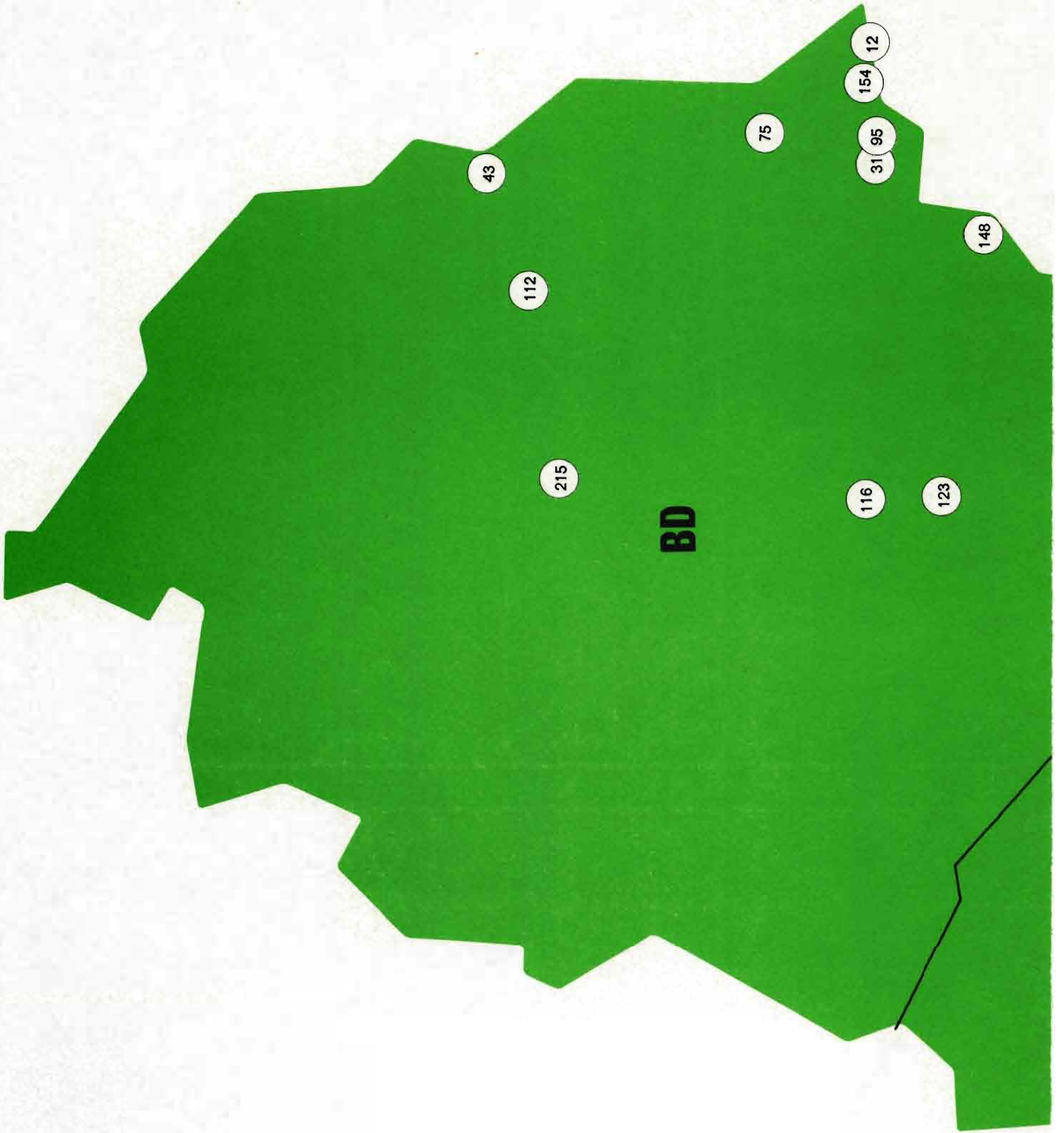
SVENSKA TRÄSKYDDSinSTITUTET  
 SWEDISH WOOD PRESERVATION INSTITUTE

Träimpregneringsanläggningar i Sverige 1980  
 Wood preserving plants in Sweden 1980

Numreringen hänför sig till listan över anläggningar  
 Numbers correspond with those in list of plants







43

75

154

12

31

95

148

112

215

**BD**

116

123